




GRUNTOWNIE TESTOWANY
GOTOWY DO PRACY

ROBUST
FEED



BRUD. WILGOĆ. BŁOTO, DESZCZ. A PRACOWAĆ TRZEBA.
JESTEŚ SPAWACZEM I NIE BOISZ SIĘ BRUDZIĆ SOBIE
RĄK. PRACUJESZ W NAJTRUDNIEJSZYCH WARUNKACH
I POTRZEBUJESZ SPRZĘTU, KTÓRY MOŻNA ZE SOBĄ ZABRAĆ
W DOWOLNE MIEJSCE. DLATEGO STWORZYLIŚMY PODAJNIK
ROBUST FEED — NASZ NAJTRWALSZY, NAJBARDZIEJ
ERGONOMICZNY I SKUTECZNIE DZIAŁAJĄCY PODAJNIK.

NAJWYŻSZA TRWAŁOŚĆ WEWNĄTRZ I NA ZEWNĄTRZ

ZEWNĘTRZNA OCHRONA

Odporność na uderzenia – podwójna konstrukcja ścian podajnika Robust Feed ze specjalnymi strefami tłumiącymi siłę uderzenia znakomicie sprawdza się podczas codziennego użytkowania w trudnych warunkach. Możesz go upuszczać, ciągnąć lub nim rzucać – Robust Feed wytrzyma wszystko.

Szczelność – nawet ekstremalne warunki atmosferyczne nie robią na Robust Feed żadnego wrażenia. Działa na siarczystym mrozie i jest jedynym przenośnym podajnikiem drutu o stopniu ochrony IP44, czyli zapewniającym doskonałą ochronę przed brudem, błotem, rozbryzgami wody, a nawet ulewnym deszczem.

Odporność na słońce – Robust Feed jest w stanie działać w temperaturach do 55°C, a jego jasny przedni wyświetlacz jest czytelny nawet w silnym słońcu.



WEWNĘTRZNA OCHRONA

Ochronione połączenia – najlepsza ochrona przewodu łączącego i wszystkich złączy wewnątrz obudowy zapobiega rozrywaniu przewodów podczas przenoszenia podajnika i eliminuje naprężenia.

Ochronione szpule – Robust Feed chroni znajdujące się w jego wnętrzu materiały spawalnicze jak żaden inny podajnik. Wersja do prac morskich zawiera zestaw grzałek, które utrzymują szpulę zawsze w stanie suchym.

Ochroniona elektronika – pyłoszczelna kasetka chroni podzespoły wewnętrzne, nawet gdy podajnik jest otwarty, a specjalne złącza przewodów zabezpieczają podajnik przed zwarciami zarówno w uchwycie, jak i w przewodach łączących.



WYTRZYMAŁY I GOTOWY NA WSZYSTKO

NIEZRÓWNANA MOBILNOŚĆ

Robust Feed ma trzy wygodne uchwyty (wszystkie dopuszczone do mocowania do suwnicy) i dwa dodatkowe punkty zaczepienia. Łatwo jest go zatem podnosić oraz przenosić przez ciasne miejsca i manewrować nim wokół przeszkód. Zaokrąglone krawędzie i powierzchnie ściernie ze specjalną powłoką o zwiększonej trwałości umożliwiają przeciąganie go po wszystkich bez ryzyka zaczepienia o inne przedmioty. Gwarancją jeszcze większej mobilności urządzenia są dostępne w wersji poziomej i pionowej zestawy kół oraz zintegrowany wózek. Nowa konstrukcja działa z przewodami roboczymi o długości do 90 metrów. Oznacza to, że zawsze można dotrzeć do miejsca, w którym wymagane jest spawanie — zarówno w warsztacie, jak i w terenie.



BEZKONKURENCYJNA WYDAJNOŚĆ

Nowy, precyzyjnie wykonany z odlewu stopu aluminium mechanizm napędowy przystosowany jest do drutów litych o średnicy 2,0 mm oraz rdzeniowych 2,4 mm. z bezstopniową regulacją podawania drutu 0,8 - 25 m/min. Zmieniając szpulę, można wprowadzić drut bez otwierania napędu rolkowego. W zakresie mocy, Robust Feed z łatwością radzi sobie z prądem 550 A w cyklu pracy 50%, 500 A w cyklu pracy 60% i 400 A w cyklu pracy 100%, przewyższając pod tym względem większość innych przenośnych podajników.



NADZWYCZAJNA FUNKCJONALNOŚĆ

Zoptymalizowany wyświetlacz — jasny i wyraźny wyświetlacz na przednim panelu Robust Feed zawiera tylko najważniejsze ustawienia, pozostawiając inne dobrze zabezpieczone nastawy wewnątrz obudowy.

Łatwe w obsłudze elementy sterujące — duże, wyeksponowane przyciski i pokręćła ułatwiają obsługę urządzenia, nawet w grubych rękawicach spawalniczych.

Wbudowany miernik przepływu — w Robust Feed wbudowano regulator przepływu gazu (w wersji offshore), który pozwala na szybkie regulacje przepływu gazu.

Ustawienia lokalne — wszystkimi ustawieniami spawania można bez problemu sterować w samym podajniku, bez względu na to, gdzie znajduje się źródło prądu.

Łatwość utrzymania — konstrukcja Robust Feed umożliwia łatwy dostęp do elektroniki i silnika w celu przeprowadzenia przeglądów i napraw. Dzięki beznarzędziowemu systemowi podawania drutu wymiana szpuli odbywa się szybko, a ustawianie drutu jest bardzo proste.

Elastyczne działanie — pracuje zarówno w ustawieniu pionowym, jak i poziomym z możliwością obracania wyświetlacza o 90 stopni, aby był widoczny pod odpowiednim kątem. Poziomy zestaw kołowy zapewnia stabilne i niskie zawieszenie.



ROZWIĄZANIA ROBUST CC/CV

WARRIOR™ 400i, 500i ORAZ 750i Z ROBUST FEED PRO

Warrior to niezawodne wieloprocessowe źródło zasilania zaprojektowane do intensywnych prac z prądem wyjściowym do 500 A. Wraz z podajnikiem Robust Feed Pro tworzy ono najbardziej solidne i niezawodne rozwiązanie do intensywnego spawania metodami MIG/MAG (GMAW) elektrodą otuloną (MMA), metodą TIG (GTAW) oraz żłobienia.

Warrior 750i CC/CV to idealne rozwiązanie zapewniające szerokie możliwości żłobienia. Oferuje ono optymalne parametry użytkowe podczas pracy z elektrodami 12,7 mm oraz maksymalne natężenie prądu wyjściowego 850 A.

Technologia inwertorowa – system Warrior zapewnia wyjątkową mobilność, jakość łuku i oszczędność energii – zalety, których oczekujesz energooszczędnego, inwertorowego zasilacza łuku spawalniczego.

Wysoki cykl pracy – system Warrior pozwala uzyskać prąd wyjściowy o natężeniu 400 A, 500 A lub 820 A w cyklu pracy 60%, co przekłada się na zdolność do intensywnego spawania w najróżniejszych zastosowaniach.

Trwała i wytrzymała konstrukcja – system Warrior odznacza się solidną konstrukcją z grubymi metalowymi osłonami bocznymi, podwójnie giętymi narożnikami oraz dużymi nóżkami, które zapewniają większy prześwit – wszystko to umożliwia użytkowanie w trudnych warunkach w warsztacie produkcyjnym i na zewnątrz.

Łatwość przemieszczania – system Warrior wyposażony jest w ergonomiczne uchwyty służące do podnoszenia za pomocą dźwigu z myślą o uproszczeniu transportu. Dzięki odpowiedniemu rozmieszczeniu i odpowiedniej budowie podstawy urządzenia Warrior 750i zapewniają również bezpieczeństwo podnoszenia za pomocą wózka widłowego.

Prosta obsługa – przejrzysty i intuicyjny interfejs użytkownika z pokrętkami przystosowanymi do obsługi w rękawicach sprawia, że regulacja ustawień odbywa się szybko i łatwo.



WARRIOR™ 500i I
ROBUST FEED PRO

WARRIOR™ 750i CC/CV
I ROBUST FEED PRO

ROZWIĄZANIA IMPULSOWE ROBUST

ARISTO® 500ix Z ROBUST FEED PULSE LUB ROBUST FEED U6

Aristo 500ix to przenośne przemysłowe źródło zasilania impulsowego o wytrzymałej i niezawodnej konstrukcji mechanicznej. W połączeniu z podajnikami Robust Feed Pulse lub Robust Feed U6 pozwala ono uzyskać najlepsze mobilne i trwałe rozwiązanie przeznaczone do zaawansowanych zadań wymagających intensywnego spawania impulsowego.

Zaawansowana technologia impulsowa – panel sterowania systemu Aristo umożliwia precyzyjną regulację parametrów spawania w celu zmniejszenia energii liniowej i zminimalizowania rozprysków.

Zautomatyzowana optymalizacja parametrów spawania – w oparciu o wstępnie zaprogramowane linie synergiczne pod kątem szerokiej gamy drutów wykonanych ze stali, ze stali nierdzewnej i aluminium system Aristo automatycznie dostosowuje parametry spawania na podstawie danych wejściowych użytkownika, tak aby zagwarantować najwyższą jakość spawania.

Wytrzymała i łatwa w przemieszczaniu konstrukcja – model Aristo 500ix oferuje równie solidną i niezawodną konstrukcję, co urządzenie Warrior, dzięki czemu idealnie nadaje się do użytkowania zarówno w warsztacie, jak i w terenie. Urządzenie wyposażone jest także w ergonomiczne uchwyty służące do podnoszenia za pomocą dźwigu z myślą o uproszczeniu transportu.

Obsługa wielu procesów od punktu spawania – obsługa przez model Aristo 500ix wielu procesów, w tym spawania elektrodami otulonymi (MMA) oraz żłobienia, dostępna jest z poziomu podajnika drutu. Eliminuje to potrzebę stosowania dodatkowych przewodów spawalniczych oraz pozwala operatorowi kontrolować wszystkie ustawienia – nawet z dala od źródła zasilania.

Prosta obsługa – przejrzysty i intuicyjny interfejs użytkownika oferuje pokrętła przystosowane do obsługi w rękawicach, co ułatwia regulację, a technologia QSet™ umożliwia automatyczną konfigurację parametrów łuku zwarcowego.



**ROBUST
FEED PULSE**

**ARISTO® 500ix I
ROBUST FEED U6**

PORADNIK WYBORU SYSTEMU ROBUST FEED



**ROBUST
FEED PRO**

**ROBUST
FEED PULSE**

**ROBUST
FEED U6**

DANE TECHNICZNE	ROBUST FEED PRO	ROBUST FEED PULSE I ROBUST FEED U6
Napięcie wejściowe	42 V AC	42 V AC
Znamionowy prąd spawania	550 A przy 50% 500 A przy 60% 400 A przy 100%	630 A przy 35% 500 A przy 60% 400 A przy 100%
Średnica drutu		
Stal niskostopowa	0,6–2,0 mm	0,6–1,6 mm
Stal nierdzewna	0,6–1,6 mm	0,6–1,6 mm
Drut rdzeniowy	0,9–2,4 mm	0,8–2,0 mm
Stopy aluminium	0,9–1,6 mm	0,8–1,6 mm
Prędkość podawania drutu	0,8–25,0 m/min	0,8–25,0 m/min
Ciężar szpuli z drutem	20 kg	20 kg
Maks. średnica szpuli	300 mm	300 mm
Temperatura pracy	Od -20°C do +55°C	Od -20°C do +55°C
Klasa ochrony	IP44	IP44
Znak certyfikacji (normy)	CE	CE
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	595 x 250 x 430 mm	595 x 250 x 430 mm
Masa	16,8 kg	16,7 kg

FUNKCJE NA PANELU	ROBUST FEED PRO	ROBUST FEED PULSE	ROBUST FEED U6
MIG CV	X	X	X
MIG Pulse		X	X
Linie synergiczne		S, Ss, Al 93 linie	S, Ss, Al 92 linie
Live TIG	W źródle prądu		X
MMA	W źródle prądu	Regulacja i wyjście MMA w podajniku drutu*	Regulacja i wyjście MMA w podajniku drutu*
Żłobienie	W źródle prądu		Regulacja i wyjście żłobienia w podajniku drutu*
Przepływomierz gazu	X*	X*	X*
Zestaw grzewczy	X*	X*	X*
2T/4T	X	X	X
Hot Start		X	X
Start pelzający	X	X	X
Wypełnianie krateru	X	X	X
Końcowe upalanie drutu	Automatyczne (przełączanie między drutem litym a rdzeniowym)	X	X
SCT	Automatyczne (przełączanie między drutem litym a rdzeniowym)	X	X
Ustawienie przed- i powypływu gazu		X	X
QSet		X	X
Ustawienia pamięci		3	10
Ustawienie natężenia prądu		X	X
Czas spawania punktowego			X
Granice ustawień			X
Blokada kodu			X

*W zależności od wariantu.



**ROBUST
FEED PRO**



**ROBUST
FEED PULSE**



**ROBUST
FEED U6**

DANE TECHNICZNE I DANE DO ZAMÓWIENIA

MODEL ŹRÓDŁA ZASILANIA	WARRIOR 400i	WARRIOR 500i	WARRIOR 750i	ARISTO 500ix
Zasilanie wejściowe	380-415 V, 3 f., ±10%, 50/60 Hz	380-415 V, 3 f., ±10%, 50/60 Hz	380-460 V, 3 f., ±10%, 50/60 Hz	380-460 V, 3 f., ±10%, 50/60 Hz
Bezpiecznik zwłoczny	25 A	32 A	80 A	32 A
Minimalna moc znamionowa agregatu (AVR)	40 kW	40 kW	75 kW	40 kW
Dopuszczalne obciążenie Złobienie łukowe w powietrzu MIG / MMA / TIG Cykl pracy 35% Cykl pracy 60% Cykl pracy 100%	- 400 A 300 A	- 500 A 400 A	850 A 820 A 750 A	- 500 A 400 A
Sprawność przy maksymalnym natężeniu prądu (MIG)	90%	90%	91%	90%
Współczynnik mocy przy maksymalnym natężeniu prądu (MIG)	0,91	0,91	0,91	0,91
Tryb oszczędzania energii	30 W	30 W	32 W	25 W
Napięcie stanu jałowego	56 VDC	56 VDC	89 VDC	62 VDC
Napięcie stanu jałowego aktywowane przez VRD	28 VDC	28 VDC	28 VDC	32 VDC
Temperatura pracy	Od -10°C do +40°C	Od -10°C do +40°C	Od -10°C do +40°C	Od -20°C do +40°C
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	712 x 325 x 470 mm	712 x 325 x 470 mm	850 x 415 x 637 mm	712 x 325 x 470 mm
Masa	59 kg	59 kg	105 kg	59 kg
Klasa ochrony	IP23	IP23	IP23	IP23
Znak certyfikacji	CE	CE	CE	CE

DANE DO ZAMÓWIENIA

Podajnik drutu	Numer zamówienia	Chłodzenie cieczą	Przepływomierz gazu i grzałka	Wyjście MMA	Push-Pull	Zmechanizowane (MIG)	ELP ³	Wyjście zdalnej obsługi	Opcje źródła zasilania	Numer zamówienia
Robust Feed Pro	0445800880							Wyjście opcjonalne (źródło zasilania i podajnik drutu ¹)	Warrior 400i CC/CV	0465350884
	0445800881	X							Warrior 500i CC/CV	0465350883
	0445800882		X						Warrior 750i CC/CV	0445555880
Robust Feed Pulse	0445800894	X						X (podajnik drutu ²)	Aristo 500ix	0446200880
	0445800891	X	X	X						
Robust Feed U6	0445800892	X	X	X	X	X	X	X (podajnik drutu ¹)		
	0445800897	X						X (podajnik drutu ²)		
	0445800887	X	X	X				X (podajnik drutu ¹)		
	0445800888	X	X	X	X	X	X	X (podajnik drutu ¹)		

1. Dostępne systemy zdalnej obsługi: M1, AT1 i inne.

2. Dostępne systemy zdalnej obsługi: MTA1 CAN, AT1 CAN i inne.

3. Funkcja ELP wymagana w przypadku użytkowania ze starszym sprzętem (na przykład COOL 1).

OPCJE I AKCESORIA

Produkt	Akcesoria	Numer zamówienia
Robust Feed	Zestaw kołowy do systemu Robust Feed	0446081880
	Odciążenie kabla uchwytu	0446082880
	Zestaw chłodzenia cieczą (do modernizacji podajników chłodzonych powietrzem)	0446123880
	Szybkolące Marathon Pac™	F102440880
Warrior 400i CC/CV Warrior 500i CC/CV Aristo 500ix	Wózek czterokołowy ze słupkiem obrotowym do podajnika drutu, mocowania uchwytu, wieszaka na przewody	0349313450
	Zestaw do wysuwania trzpienia prowadzącego (wymagany z wózkami, gdy podajnik drutu jest wyposażony w zestaw kótek)	0465508880
	Zestaw kótek do źródła zasilania	0465416880
	Jednostka chłodząca COOL 2 (Warrior 400i/500i, Aristo 500ix)	0465427880
Warrior 750i CC/CV	Wózek Warrior 750i (chłodzony powietrzem)	0446398880
	Wózek Warrior 750i (chłodzony cieczą)	0446270880
	Jednostka samodzielna COOL 2 (do modelu Warrior 750i)	0465427881
	Przewód z adapterem z OKC na LUG (do podłączania przewodów połączeniowych do modelu Warrior 750i)	0446507880

PRZEWODY POŁĄCZENIOWE Z DŁAWICĄ	2,0 M	5,0 M	10,0 M	15,0 M	20,0 M	25,0 M	35,0 M
Robust Feed Pro (Warrior)							
70 mm ² , chłodzenie powietrzem	0446160880	0446160881	0446160882	0446160883	0446160887	0446160884	0446160885
70 mm ² , chłodzenie cieczą	0446160890	0446160891	0446160892	0446160893	–	0446160894	0446160895
95 mm ² , chłodzenie powietrzem	0446160980	0446160981	0446160982	0446160983	–	0446160984	0446160985
95 mm ² , chłodzenie cieczą	0446160990	0446160991	0446160992	0446160993	–	0446160994	0446160995
Robust Feed Pulse i U6 (Aristo)							
70 mm ² , chłodzenie powietrzem	0446255880	0446255881	0446255882	0446255883	0446255884	0446255885	0446255886
70 mm ² , chłodzenie cieczą	0446255890	0446255891	0446255892	0446255893	0446255894	0446255895	0446255896

ZESTAWY ODCIĄŻEŃ PRZEWODU POŁĄCZENIOWEGO	
Robust Feed Pro dla systemu Warrior*	0446050880
Robust Feed Pulse/U6 dla systemu Aristo**	0446050881

*W celu dopasowania posiadanych zestawów przewodów przyłączeniowych systemu Warrior do systemu Robust Feed.

**W celu dopasowania posiadanych zestawów przewodów przyłączeniowych systemu Warrior do systemu Robust Feed.

UCHWYTY MIG	3 M	4 M	5 M
PSF 415, chłodzenie powietrzem	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 515, chłodzenie powietrzem	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420W, chłodzenie cieczą	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 520W, chłodzenie cieczą*	0700025070	0700025071	0700025072

*Z dwuobiegowym układem chłodzenia zapewniającym obniżenie temperatury, większą sprawność podawania drutu oraz ograniczenie liczby przestojów spowodowanych koniecznością wymiany części zużywalnych.

CZĘŚCI ZAMIENNE - ROLKI PODAJĄCE						
Rowek V do drutów Fe/Ss/rdzeniowych	Średnice drutu					
Rowek/strona 1	0,8	0,9/1,0	0,9/1,0	1,2	1,4	2,0
Rowek/strona 2	0,9/1,0	0,9/1,0	1,2	1,2	1,6	2,0
GIN	0445850002	0445850003	0445850004	0445850005	0445850006	0445850007
Rowek V-K do drutu rdzeniowego	Średnice drutu					
Rowek/strona 1	0,9/1,0	1,2	1,2	1,6	2,0	2,4
Rowek/strona 2	1,2	1,2	1,4	1,6	2,0	2,4
GIN	0445850030	0445850031	0445850032	0445850033	0445850035	0445850036
Rowek V-K do drutu aluminiowego	Średnice drutu					
Rowek/strona 1	0,8	1,0	1,2			
Rowek/strona 2	1,0	1,2	1,6			
GIN	0445850050	0445850051	0445850052			

CZĘŚCI ZAMIENNE PROWADNICZY DRUTU	DYSZA WLOTOWA	DYSZA POŚREDNICZĄCA	DYSZA WYLOTOWA
Prowadnica wyprowadzająca do drutu Fe/SS/rdzeniowego 0,6–1,6 mm	0445822001	0446080882	0445830881
Prowadnica wyprowadzająca do drutu Fe/rdzeniowego 1,8–2,4 mm	0445822002	0446080883	0445830882
Prowadnica wyprowadzająca do drutu aluminiowego 0,8–1,6 mm	0445822001	0446080881	0445830885

Sięgnij po podajnik, który działa w każdej sytuacji. Zamów pakiet Robust Feed u dystrybutora ESAB i odwiedź stronę esab.com/robust, aby dowiedzieć się więcej.

NIEZRÓWNANA OBSŁUGA I WSPARCIE

Podobnie jak w przypadku wszystkich produktów ESAB, posiadacze podajnika Robust Feed mogą oczekiwać obsługi na najwyższym poziomie. Nasi wykwalifikowani specjaliści z działu obsługi klienta niezwłocznie odpowiedzą na wszelkie pytania, pomogą w rozwiązaniu problemów i udzielą wsparcia w zakresie konserwacji i modernizacji maszyn.

Szczegółowe informacje na temat podajnika Robust Feed można znaleźć na stronie esab.com/robust.

3 LATA GWARANCJI

Klienci, którzy potrzebują pomocy, znajdują się pod doskonałą opieką najlepszego na rynku serwisu Esab, otrzymując najszerszy zakres ochrony z tytułu gwarancji.



MASZYNY I MATERIAŁY DODATKOWE, KTÓRYCH POTRZEBUJESZ

Wybierając podajnik o najlepszych parametrach działania, warto także zdecydować się na najlepsze urządzenia i materiały spawalnicze ESAB, aby uzyskać jak najwięcej korzyści z inwestycji. Dowiedz się więcej na stronie esab.com.



ESAB / esab.com

