

TECHNOLOGY FOR THE WELDER'S WORLD.



Aksesoria i wyroby specjalne informator cenowy 2023/2024

MIG/MAG • TIG • PLAZMA • ROBO • Akcesoria



www.binzel-abicor.com.pl

Spis treści

MIG/MAG



Uchwyty spawalnicze MB EVO chłodzone powietrzem	6
Uchwyty spawalnicze MB EVO PRO chłodzone powietrzem	7
Uchwyty spawalnicze MB EVO chłodzone cieczą	8
Uchwyty spawalnicze MB EVO PRO chłodzone cieczą	9
Uchwyt ABIMIG® AT 355 S LW	10
Uchwyty ABIMIG® AT LW BASIC 155/255/305/355/405	11
Pakiety przewodów ABIMIG® ATG LW COMBI 155/255/305/355/405	12
Zestawy palników do pakietów ABIMIG® ATG LW COMBI 155/255/305/355/405	13
Palnik ABIMIG® MINI	14
Palnik specjalny T AC Y	15
Uchwyty ABIMIG® W 340/440/540	16
Uchwyty ABIMIG® WT BASIC 340/440/540	17
Pakiety przewodów ABIMIG® WTG COMBI 340/440/540	18
Palnik specjalny ABIMIG® 300 WT	19
Palniki specjalne MB, ABIMIG® D WT	20
ALPHA FLUX - uchwyt do spawania samoosłonowym drutem proszkowym	21
Końcówki prądowe typ F	22
Końcówki prądowe typ K	22
Końcówki prądowe ABICOR BINZEL	23
Prowadniki drutu	24
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego ABIMIG® A i AT 305/355/405	26
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego ABIMIG® A i AT 155/255/305/355/405	27
Dysze gazowe chłodzone cieczą	28
Dysze gazowe gięte 24/240, 401/501	29
Dysze nasuwane ABIMIG® A i AT 257/307/357/457	30
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego z jednoczęściową dyszą gazową	31
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego z wymienną przedłużką dyszy gazowej	32
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego HD PRO	33
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego ABIMIG® W i WT 340/440/540	34
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego typ F	35
ABIBUG 300 system orbitalnego spawania	36
Traktory spawalnicze ABICAR	38
Kabel pośredni BIKOX® RZ12 LW	39
Zestaw naprawczy BIKOX® RZ12 LW	39



xFUME®

xFUME® Flex	40
xFUME® Advanced	41
Uchwyt z odciąganiem dymów RAB Grip	42
Uchwyt z odciąganiem dymów RAB Grip HE 2	43
xFUME® MIG/MAG	44
xFUME® TIG	45
xFUME® ROBO	46



TIG

ABICLEANER	47
ABIDRIVE V2 Podajnik zimnego drutu dla metody TIG	48
Uchwyty ABITIG® z układem doprowadzenia drutu	49
Dysza gazowa do wąskich szczelin ABITIG® GRIP 150 / 260W	49
Elektrody wolframowe	50
Palniki ABITIG® SL z obrotową wymienną główką palnika	51
SR 25F - Gięta szyjka palnika TIG, chłodzona cieczą	52
SR 20F - Gięta szyjki palnika TIG	52
Małogabarytowe zestawy wyposażenia do uchwytów ABITIG® 9/20	53



ROBO

EWR 2, EWR 2 Net Elektroniczny układ oszczędzania gazu	54
Złącze antykolizyjne CAT3 PRO	55
System doprowadzenia drutu "MasterLiner"	56

Spis treści

Szyjki palników do uchwytych spawalniczych FRONIUS®	58
Szyjki palników do uchwytych spawalniczych DINSE®	61
Szyjki palników do uchwytych spawalniczych CLOOS®	62
Szyjki palników do uchwytych spawalniczych TREGASKISS®	63
Szyjki palników do uchwytych spawalniczych SKS®	64
Stacje czyszczące	65
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego ABIROB® W280 / W300	66
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego ABIROB® W500 / WH W500	67
Łączniki prądowe dla uchwytych ROBO	68

Akcesoria

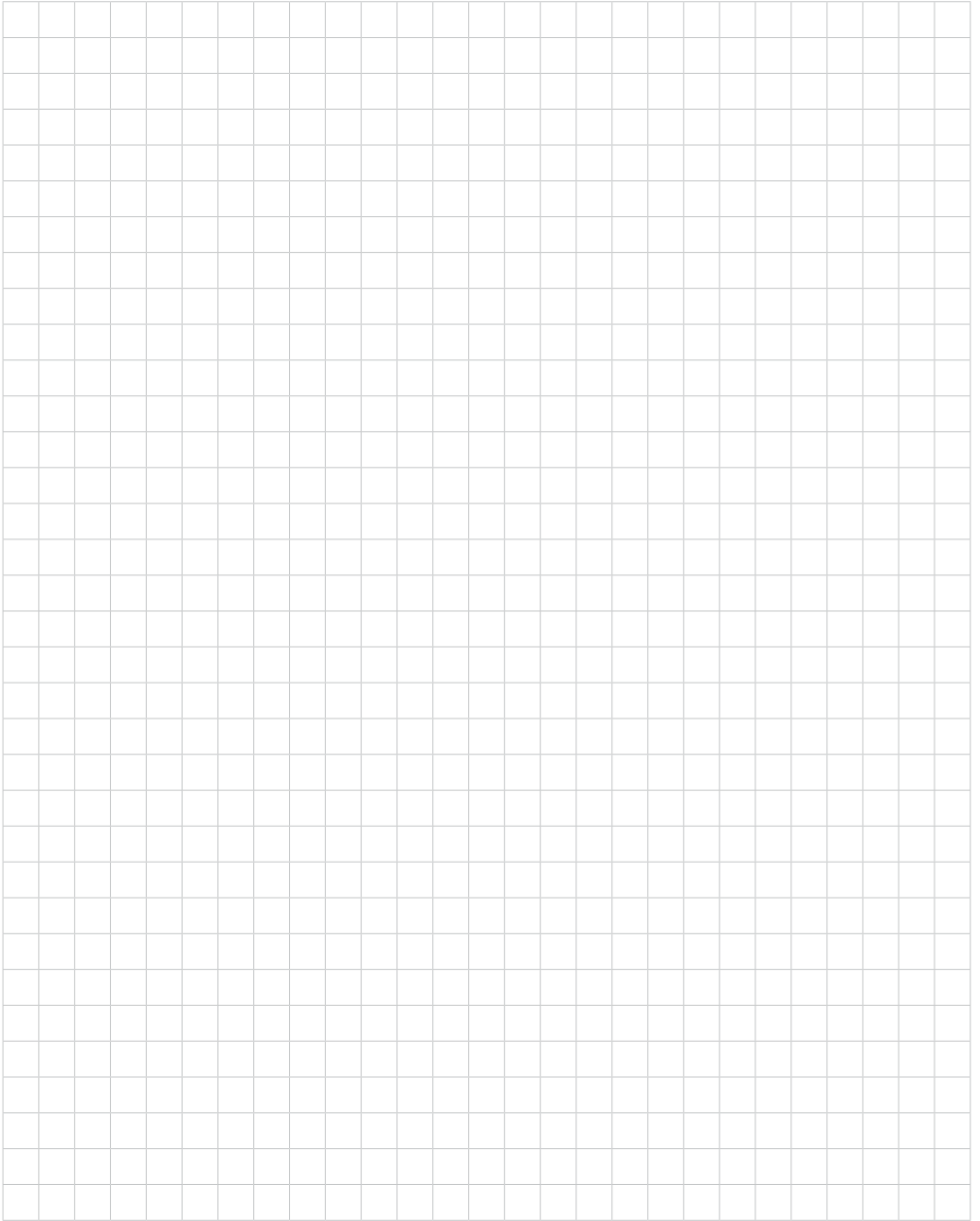


Układy chłodzenia CR 1000 / CR 1250	69
Przyrząd do kontroli przepływu cieczy w uchwytych spawalniczych	69
ABIARC - Elektrody węglowe	70
Uchwyty do elektroźłobienia z zespolonym przewodem prądowym serii K10/K12/K12T/K16/K16T	71
Uchwyty do elektrod otulonych serii DE 2x00 K z przyłączem bezpośrednim	72
Uchwyty do elektrod otulonych serii DE 2x00 z przyłączem na końcówkę kablową	73
BTC specjalny płyn chłodzący	74
Emulsja ABIBLUE	75
Preparat przeciwdopryskowy Metallotion Protec CE15L+	76
Preparaty antyodpryskowe	77
Szybkołączki, nypły, zaciski	78

UWAGA:

- Wszystkie ceny są orientacyjnymi cenami netto, mogącymi ulec zmianie.
- Powyższe zestawienie cenowe nie stanowi oferty w świetle przepisów kodeksu cywilnego, a jedynie informację cenową.
- Umieszczone znaki towarowe i handlowe w niniejszej publikacji stanowią własność poszczególnych firm.

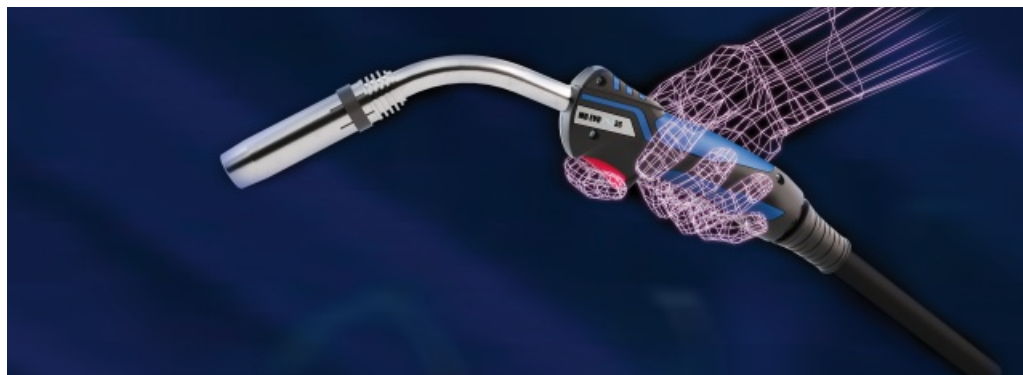
Notatki



Uchwyty spawalnicze MB EVO chłodzone powietrzem

Nowa seria uchwytów MB EVO prezentuje zupełnie nową koncepcję pod względem formy oraz funkcjonalności. Połączenie nowej konstrukcji uchwytu z częściami eksploatacyjnymi serii MB definiują nowy standard uchwytów.

Unikalna ergonomia uchwytu, uzyskana po szeroko zakrojonych badaniach, zapewnia większe poczucie kontroli i umożliwia spawaczowi poczucie „jedności” z jego uchwytym. Pozycja i konstrukcja przycisku sterującego oraz przegub kulowy gwarantują optymalny balans i komfort w każdej pozycji spawania.



Dane techniczne (EN 60 974-7)

Obciążalność:	MB EVO 15	MB EVO 24	MB EVO 25	MB EVO 26	MB EVO 36
CO ₂	180 A	250 A	230 A	270 A	320 A
Mieszanka M21	150 A	220 A	200 A	240 A	290 A
Cykl pracy:	60 %	60 %	60 %	60 %	60 %
Średnica drutu:	ø 0.6-1.0mm	ø 0.8-1.2mm	ø 0.8-1.2mm	ø 0.8-1.2mm	ø 0.8-1.2mm
Waga uchwytu* :	2,24 kg	2,91 kg	2,72 kg	3,67 kg	3,93 kg

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
002.0709.1	MB EVO 15 3,00m	M01
002.0710.1	MB EVO 15 4,00m	M01
002.0711.1	MB EVO 15 5,00m	M01
012.0368.1	MB EVO 24 3,00m	M01
012.0369.1	MB EVO 24 4,00m	M01
012.0370.1	MB EVO 24 5,00m	M01
004.0668.1	MB EVO 25 3,00m	M01
004.0669.1	MB EVO 25 4,00m	M01
004.0670.1	MB EVO 25 5,00m	M01
018.0208.1	MB EVO 26 3,00m	M02
018.0209.1	MB EVO 26 4,00m	M02
018.0210.1	MB EVO 26 5,00m	M02
014.0526.1	MB EVO 36 3,00m	M02
014.0527.1	MB EVO 36 4,00m	M02
014.0528.1	MB EVO 36 5,00m	M02

* Waga uchwytu dla długości 5,00m.

Uchwyty spawalnicze MB EVO PRO chłodzone powietrzem

Pomimo niższej wagi, nowa linia uchwytów MB EVO PRO wyznacza nowe standardy wytrzymałości i trwałości. Uchwyty z tej serii wyposażone są w lekki przewód BIKOX[®] LW gwarantując mniejsze zmęczenie spawacza w każdej pozycji.

Uchwyty MB EVO PRO to technologia dla profesjonalistów.



MB - szczegółowy przekrój

Zoptymalizowana geometria wew.

Zaawansowana konstrukcja przegubu

Dane techniczne (EN 60 974-7)

Obciążalność:	CO ₂ Mieszanka M21	MB EVO PRO 15	MB EVO PRO 24	MB EVO PRO 25	MB EVO PRO 26	MB EVO PRO 36
		180 A 150 A	250 A 220 A	230 A 200 A	270 A 240 A	320 A 290 A
Cykl pracy:		60 %	60 %	60 %	60 %	60 %
Średnica drutu:		ø 0.6-1.0mm	ø 0.8-1.2mm	ø 0.8-1.2mm	ø 0.8-1.2mm	ø 0.8-1.2mm
Waga uchwytu* :		2,03 kg	2,71 kg	2,30 kg	3,28 kg	3,02 kg

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
002.0712.1	MB EVO PRO 15 3,00m	M01
002.0713.1	MB EVO PRO 15 4,00m	M01
002.0714.1	MB EVO PRO 15 5,00m	M01
012.0371.1	MB EVO PRO 24 3,00m	M01
012.0372.1	MB EVO PRO 24 4,00m	M01
012.0373.1	MB EVO PRO 24 5,00m	M01
004.0671.1	MB EVO PRO 25 3,00m	M01
004.0672.1	MB EVO PRO 25 4,00m	M01
004.0673.1	MB EVO PRO 25 5,00m	M01
018.0211.1	MB EVO PRO 26 3,00m	M02
018.0212.1	MB EVO PRO 26 4,00m	M02
018.0213.1	MB EVO PRO 26 5,00m	M02
014.0529.1	MB EVO PRO 36 3,00m	M02
014.0530.1	MB EVO PRO 36 4,00m	M02
014.0531.1	MB EVO PRO 36 5,00m	M02

* Waga uchwytów dla długości 5,00m.

Uchwyty spawalnicze MB EVO chłodzone cieczą

Uchwyt MB EVO zapewnia większe poczucie kontroli podczas spawania. Nowa rękojeść gwarantuje lepszą swobodę pracy w każdej pozycji spawania. A uproszczona konstrukcja uchwytu jest łatwa do naprawy poprzez zapewnienie większej przestrzeni do serwisowania.

Seria uchwytów MB EVO oznacza zupełnie nową koncepcję w kierunku formy oraz funkcji. Uchwyt spawalniczy stanowi całość z ręką spawacza. Unikalna ergonomia oraz dopasowanie pomiędzy rękojeścią, pozycją i kształtem przycisku oraz przegubem kulowym gwarantują osiągnięcie optymalnego rezultatu spawania.



Dane techniczne (EN 60 974-7)

Obciążalność:	MB EVO 240 D	MB EVO 401 D	MB EVO 501 D
CO ₂	300 A	400 A	500 A
Mieszanka M21	270 A	350 A	450 A
Cykl pracy:	100 %	100 %	100 %
Średnica drutu:	ø 0.8 - 1.2 mm	ø 0.8 - 1.2 mm	ø 1.0 - 1.6 mm

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
023.0322.1	MB EVO 240 D 3,00m	M03
023.0323.1	MB EVO 240 D 4,00m	M03
023.0324.1	MB EVO 240 D 5,00m	M03
033.0387.1	MB EVO 401 D 3,00m	M03
033.0388.1	MB EVO 401 D 4,00m	M03
033.0389.1	MB EVO 401 D 5,00m	M03
034.0865.1	MB EVO 501 D 3,00m	M03
034.0866.1	MB EVO 501 D 4,00m	M03
034.0867.1	MB EVO 501 D 5,00m	M03

Uchwyty spawalnicze MB EVO PRO chłodzone cieczą

Konstrukcja nowego uchwyty chłodzonego cieczą z serii MB EVO PRO jest wzmocniona dzięki zmodyfikowanej koncepcji chłodzenia i zastosowaniu odpowiednich materiałów.

Lepsze chłodzenie szyjki palnika zwiększa żywotność części i wydajność, umożliwiając spawanie wyższymi parametrami. Gwarantując tym samym doskonałą jakość spoin przy maksymalnym obciążeniu uchwyty.



MB - szczegółowy przekrój



Zoptymalizowana geometria wew.



Zaawansowana konstrukcja przegubu



Zoptymalizowane złącze centralne



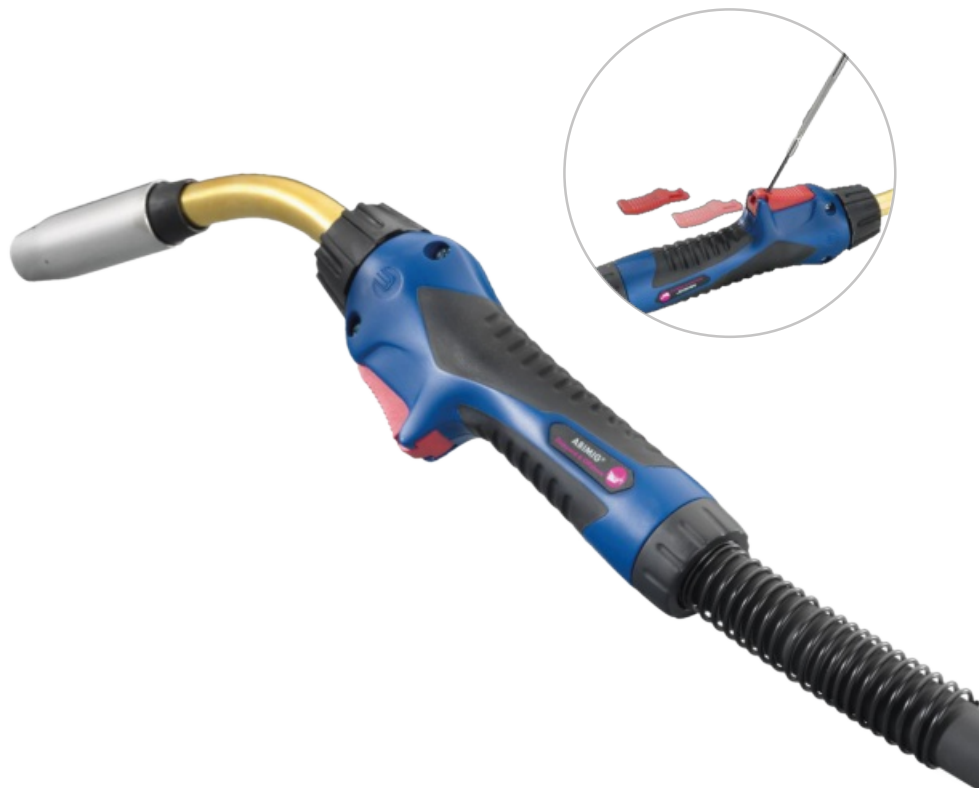
Dane techniczne (EN 60 974-7)

Obciążalność:	MB EVO PRO 240D	MB EVO PRO 401D	MB EVO PRO 501D
CO ₂	325 A	450 A	550 A
Mieszanka M21	300 A	400 A	500 A
Cykl pracy:	100 %	100 %	100 %
Średnica drutu:	ø 0.8 - 1.2 mm	ø 0.8 - 1.2 mm	ø 1.0 - 1.6 mm

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
023.0319.1	MB EVO PRO 240 D 3,00m	M03
023.0320.1	MB EVO PRO 240 D 4,00m	M03
023.0321.1	MB EVO PRO 240 D 5,00m	M03
033.0384.1	MB EVO PRO 401 D 3,00m	M03
033.0385.1	MB EVO PRO 401 D 4,00m	M03
033.0386.1	MB EVO PRO 401 D 5,00m	M03
034.0862.1	MB EVO PRO 501 D 3,00m	M03
034.0863.1	MB EVO PRO 501 D 4,00m	M03
034.0864.1	MB EVO PRO 501 D 5,00m	M03

Uchwyt ABIMIG® AT 355 S LW

Najlepiej w swojej klasie uchwyt spawalniczy. Zoptymalizowany pod względem zwiększonej wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne. Opcja wydłużenia przycisku rękojeści. Uproszczona obsługa serwisowa.



Dane techniczne (EN 60 974-7)

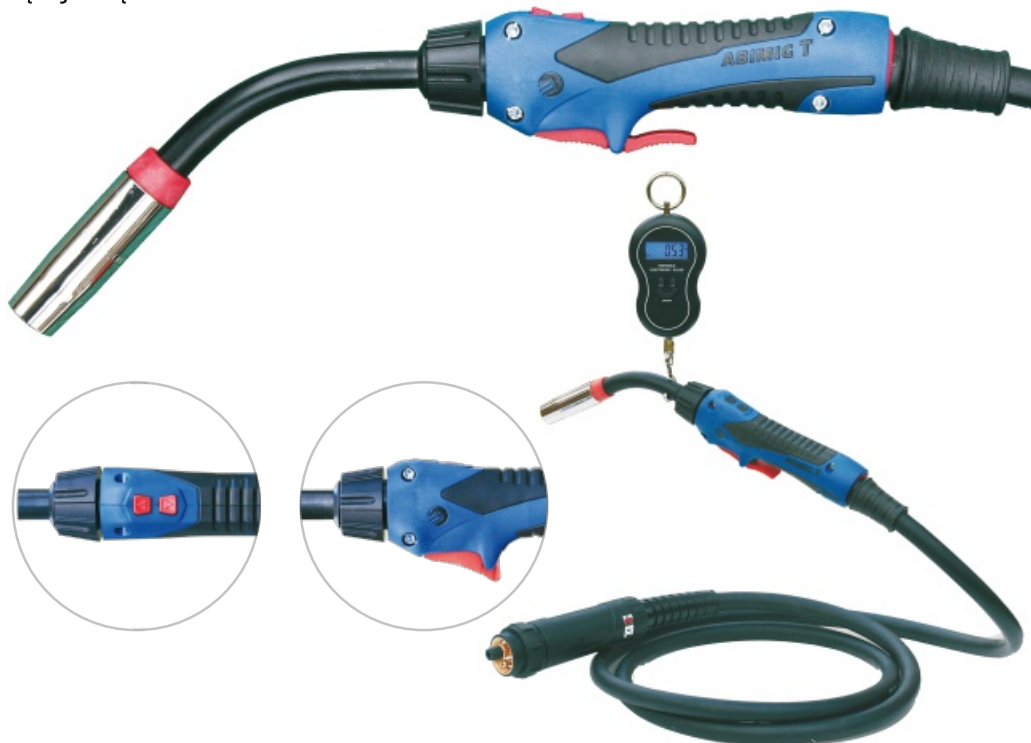
Obciążalność:	ABIMIG AT 355 S LW
CO ₂	320 A
Mieszanka M21	300 A
Cykl pracy:	60 %
Średnica drutu:	ø 1.0-1.6mm

Numer katalogowy	Uchwyt ABIMIG®	Grupa produktowa
014.0693.1	AT 355 S LW 4,0m TM x153 y85 45° rura zew. z mosiądzu	M02
014.0694.1	AT 355 S LW 5,0m TM x153 y85 45° rura zew. z mosiądzu	M02
014.0704.1	AT 355 S LW 4,0m T x165 y105 50° zew. powłoka z PTFE	M02
014.0705.1	AT 355 S LW 5,0m T x165 y105 50° zew. powłoka z PTFE	M02

Uchwyty ABIMIG® AT LW BASIC

155/255/305/355/405

Lekkie, chłodzone powietrzem z systemem obrotowych i wymiennych szyjek palników, z innowacyjnym pakietem przewodów BIKOX® LW „Low Weight”, umożliwiającym redukcję wagi nawet do 50%, z nową ergonomiczną i uniwersalną dwukomponentową rękojścią.

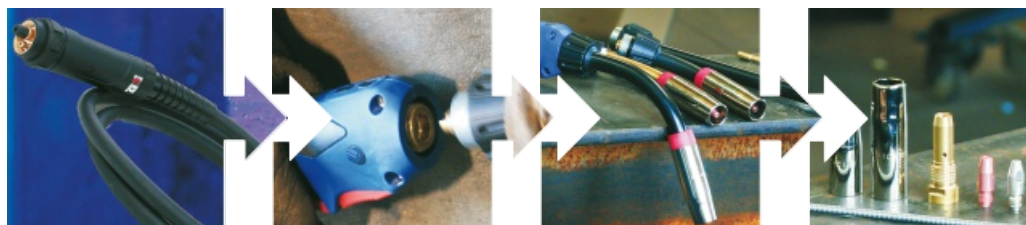


Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
006.D810.1	ABIMIG® AT LW 155 3,0m	M01
006.D811.1	ABIMIG® AT LW 155 4,0m	M01
006.D812.1	ABIMIG® AT LW 155 5,0m	M01
004.D850.1	ABIMIG® AT LW 255 3,0m	M01
004.D851.1	ABIMIG® AT LW 255 4,0m	M01
004.D852.1	ABIMIG® AT LW 255 5,0m	M01
018.D960.1	ABIMIG® AT LW 305 3,0m	M02
018.D961.1	ABIMIG® AT LW 305 4,0m	M02
018.D962.1	ABIMIG® AT LW 305 5,0m	M02
014.H390.1	ABIMIG® AT LW 355 3,0m	M02
014.H391.1	ABIMIG® AT LW 355 4,0m	M02
014.H392.1	ABIMIG® AT LW 355 5,0m	M02
015.D070.1	ABIMIG® AT LW 405 3,0m	M02
015.D071.1	ABIMIG® AT LW 405 4,0m	M02
015.D072.1	ABIMIG® AT LW 405 5,0m	M02

Pakiety przewodów ABIMIG® ATG LW COMBI

155/255/305/355/405

Umożliwiają indywidualny dobór pakietu, wersji palników oraz części eksploatacyjnych, tworząc optymalny ergonomiczny i elastyczny zestaw dopasowany do indywidualnych potrzeb użytkownika. W celu skompletowania uchwytu należy wybrać odpowiedni pakiet podstawowy ATG*, zestaw palnika i prowadnik drutu.



Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
006.D813.1	ABIMIG® ATG LW 155 3,0m	M01
006.D814.1	ABIMIG® ATG LW 155 4,0m	M01
006.D815.1	ABIMIG® ATG LW 155 5,0m	M01
004.D853.1	ABIMIG® ATG LW 255 3,0m	M01
004.D854.1	ABIMIG® ATG LW 255 4,0m	M01
004.D855.1	ABIMIG® ATG LW 255 5,0m	M01
018.D963.1	ABIMIG® ATG LW 305 3,0m	M02
018.D964.1	ABIMIG® ATG LW 305 4,0m	M02
018.D965.1	ABIMIG® ATG LW 305 5,0m	M02
014.H393.1	ABIMIG® ATG LW 355 3,0m	M02
014.H394.1	ABIMIG® ATG LW 355 4,0m	M02
014.H395.1	ABIMIG® ATG LW 355 5,0m	M02
015.D073.1	ABIMIG® ATG LW 405 3,0m	M02
015.D074.1	ABIMIG® ATG LW 405 4,0m	M02
015.D075.1	ABIMIG® ATG LW 405 5,0m	M02

* Pakiet podstawowy ATG zawiera przewód prądowy, wtyk, rękojeść z przyciskiem.

Zestawy palników do pakietów ABIMIG® ATG LW COMBI

155/255/305/355/405

W połączeniu z pakietami ABIMIG® ATG LW, tworzą optymalne narzędzie przystosowane do każdej pozycji spawania.

Oznaczenia:

ATG - podstawowy pakiet przewodów,
 A - chłodzony powietrzem,
 T - wymienny / obrotowy 360°,
 T8 - wymienny / obrotowy w 8 pozycjach,
 M - metalowy płaszcz ochronny,
 K - krótki palnik,
 xx5 - przykręcana dysza gazowa,

xx7 - nasuwana dysza gazowa,
 NW - średnica wewnętrzna dyszy,
 45G - kąt gięcia palnika,
 X - długość palnika,
 Y - wysokość palnika,
 0,8-1,0 - wyposażenie do średnicy drutu.
 FLEX - gięta szyjka palnika



Numer katalogowy	Zestaw palnika	Geometria szyjki palnika	Grupa produktowa
006.0131.1	AT 155 T	45G X105 Y55 0,8-1,0 NW12	M10
006.0132.1	AT 155 T	45G X125 Y70 0,8-1,0 NW12	M10
004.0639.1	AT 255 T	45G X125 Y75 0,8-1,0 NW16	M10
004.0641.1	AT 255 T	45G X160 Y85 0,8-1,0 NW16	M10
004.0640.1	AT 255 T	45G X160 Y85 0,8-1,0 NW16	M10
004.0642.1	AT 255 T	60G X135 Y105 1,0-1,2 NW16	M10
014.0467.1	AT 305 K TM	45G X135 Y75 1,0-1,2 NW18	M10
014.0469.1	AT 305/355K TM	45G X160 Y85 1,0-1,2 NW18	M10
014.0473.1	AT 305/355 TM	45G X185 Y95 1,0-1,2 NW18	M10
014.0474.1	AT 305/355 T8M	45G X185 Y95 1,0-1,2 NW18	M10
014.0475.1	AT 355XL TM	45G X350 Y95 1,0-1,2 NW18 *	M10
014.0477.1	AT 355XXL TM	45G X500 Y95 1,0-1,2 NW18 *	M10
014.0471.1	AT 305/355 TM	60G X165 Y110 1,0-1,2 NW18	M10
014.0472.1	AT 305/355 T8M	60G X165 Y110 1,0-1,2 NW18	M10
014.0476.1	AT 355XL T8M	45G X350 Y95 1,0-1,2 NW18 *	M10
014.0478.1	AT 355XXL T8M	45G X500 Y95 1,0-1,2 NW18 *	M10
015.0088.1	AT 405 K T8M	45G X185 Y95 1,2-1,6 NW18	M10
015.0089.1	AT 405 T8M	45G X210 Y95 1,0-1,2 NW18	M10
018.D801.1	AT 305 T8	FLEX X260 Y0 - bez wyposażenia *	M10
018.D983.1	AT 305 T8	FLEX X350 Y0 - bez wyposażenia *	M10
018.D987.1	AT 305 T8	FLEX X500 Y0 - bez wyposażenia *	M10

Zawartość zestawu - palnik, dysza gazowa, łącznik prądowy, dwie końcówki prądowe, spirala palnika.

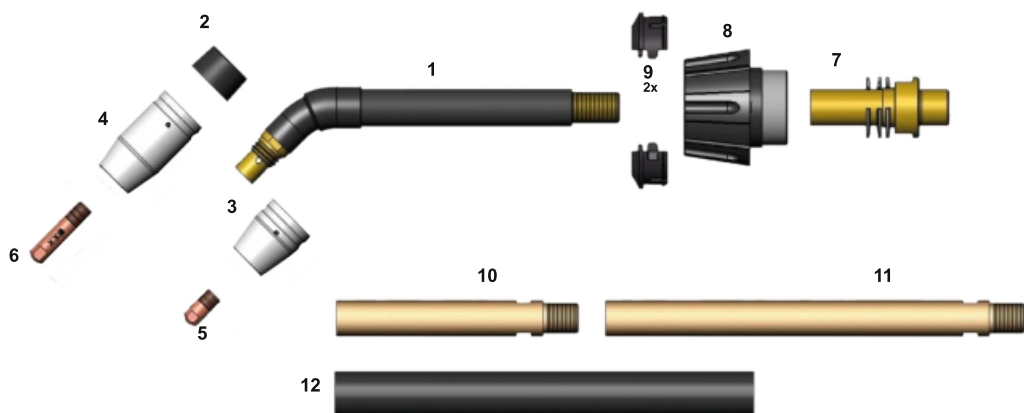
* Dodatkowo wymagany przewodnik palnika 122.D073 (długość 600 mm).

Palnik ABIMIG® MINI

Palnik ABIMIG® MINI przeznaczony jest do uchwytów chłodzonych powietrzem serii ABIMIG® AT z obrotową wymienną szyjką palnika. Idealnie sprawdzi się w trudnodostępnych miejscach. Jego modułowa budowa w prosty sposób pozwala operatorowi na szybkie dopasowanie palnika do miejsca spawania.

Dane techniczne:

Obciążalność:	150A CO ₂ 130A Ar / CO ₂
Cykl pracy:	60%
Średnica drutu:	0,6 - 1,0 mm



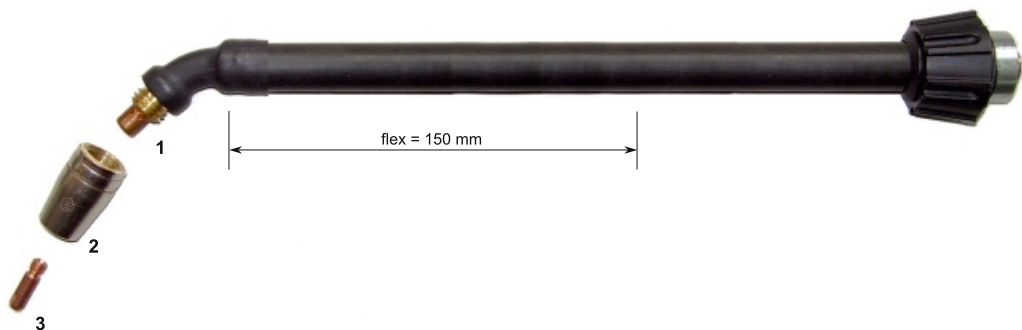
Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	006.0149.1	Palnik MINI 45° M10x1	M10
2	006.0141.5	Tulejka izolacyjna D11,2/12/17	MO
3	145.0801.5	Dysza gaz. stożk. M10 NW12 L21	M08
4	145.0803.5	Dysza gaz. stożk. M10 NW12 L33	M08
5	140.1631.10	Końcówka prądowa E-Cu M6/0,6/13 D=6	M07
5	140.1632.10	Końcówka prądowa E-Cu M6/0,8/13 D=6	M07
5	140.1633.10	Końcówka prądowa E-Cu M6/1,0/13 D=6	M07
6	140.0008	Końcówka prądowa E-Cu M6/0,6/25 D=6	M07
6	140.0059	Końcówka prądowa E-Cu M6/0,8/25 D=6	M07
6	140.0253	Końcówka prądowa E-Cu M6/1,0/25 D=6	M07
6	140.0855	Końcówka prądowa CuCrZr M6/0,6/25 D=6	M06
6	140.0062	Końcówka prądowa CuCrZr M6/0,8/25 D=6	M06
6	140.0256	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,0/25 D=6	M06
7	006.0153.1	Adapter z 3 sprężyn. dysk. do palnika MINI	MO
8	014.H279.1	Nakrętka M22x1,5 ABIMIG AT	MO
9	014.H282.10	Oślonka nakrętki palnika AT (dzielona) D=16	MO
10	006.0139.1	Przedłużka M10x1, L=70	MO
11	006.0140.1	Przedłużka M10x1, L=130	MO
12	110.0055.1	Wąż izolacyjny 12x2 300mm	MO

Palnik specjalny T AC Y

Palnik ABIMIG® T AC Y33 stanowi uzupełnienie dla wszystkich chłodzonych powietrzem uchwytów z obrotową wymienną szyjką palnika. Dzięki swoim małym gabarytom przeznaczony jest do spawania w trudnodostępnych miejscach. Palnik dostępny również w wykonaniu flex. Na życzenie możliwa dowolna długość palnika.

Dane techniczne:

Obciążalność:	220A CO ₂ 200A Ar / CO ₂
Cykl pracy:	60%
Średnica drutu:	0,8 - 1,2 mm



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	006.D844.1	Szyjka palnika ABIMIG® T AC Y (X=155, Y=33, G=45)*	M09
1	006.D787.1	Szyjka palnika ABIMIG® T AC Y (X=285, Y=33, G=45)*	M09
1	006.D829.1	Szyjka palnika ABIMIG® T AC Y (X=350, Y=33, G=45)*	M09
1	006.0162.1	Szyjka palnika flex ABIMIG® T AC Y (X=285, Y=33, G=45)*	M10

Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
2	145.0408.10	Dysza gaz. stożk. NW13 L=31 **	M08
3	140.0043	Końcówka prądowa E-CU M6/0,8/20 D=6	M07
3	140.0236	Końcówka prądowa E-CU M6/1,0/20 D=6 **	M07
3	140.0374	Końcówka prądowa E-CU M6/1,2/20 D=6	M07
3	140.0044	Końcówka prądowa CuCrZr M6/0,8/20 D=6	M06
3	140.1067	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,0/20 D=6	M06
3	140.1068	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,2/20 D=6	M06
	122.D038	Spirala palnika 2,0 x 265 mm **	M15
	122.D074	Spirala palnika 2,0 x 300 mm **	M15
	122.D088	Spirala palnika 2,0 x 415 mm **	M15

* palnik dostarczany z wyposażeniem

** standardowe wyposażenie

Uchwyty ABIMIG® W 340/440/540

Uchwyty spawalnicze serii ABIMIG® W, to wyższe parametry obciążeniowe uchwytu, zwiększona żywotność części eksploatacyjnych oraz solidna rękojeść.



Dane techniczne (EN 60 974-7)

Obciążalność:		ABIMIG® W 340	ABIMIG® W 440	ABIMIG® W 540
Mieszanka M21	CO ₂	400 A	500 A	600 A
		350 A	450 A	550 A
	Puls	350 A	350 A	400 A
Cykl pracy:		100 %	100 %	100 %
Średnica drutu:		ø 0.8 - 1.2 mm	ø 0.8 - 1.6 mm	ø 1.0 - 1.6 mm

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
766.1530.1	ABIMIG® W 340 3,0m "krótki przycisk"	M03
766.1531.1	ABIMIG® W 340 4,0m "krótki przycisk"	M03
766.1532.1	ABIMIG® W 340 5,0m "krótki przycisk"	M03
766.1558.1	ABIMIG® W 340 3,0m "długi przycisk"	M03
766.1559.1	ABIMIG® W 340 4,0m "długi przycisk"	M03
766.1560.1	ABIMIG® W 340 5,0m "długi przycisk"	M03
766.1533.1	ABIMIG® W 440 3,0m "krótki przycisk"	M03
766.1534.1	ABIMIG® W 440 4,0m "krótki przycisk"	M03
766.1535.1	ABIMIG® W 440 5,0m "krótki przycisk"	M03
766.1561.1	ABIMIG® W 440 3,0m "długi przycisk"	M03
766.1562.1	ABIMIG® W 440 4,0m "długi przycisk"	M03
766.1563.1	ABIMIG® W 440 5,0m "długi przycisk"	M03
766.1536.1	ABIMIG® W 540 3,0m "krótki przycisk"	M03
766.1537.1	ABIMIG® W 540 4,0m "krótki przycisk"	M03
766.1538.1	ABIMIG® W 540 5,0m "krótki przycisk"	M03
766.1564.1	ABIMIG® W 540 3,0m "długi przycisk"	M03
766.1565.1	ABIMIG® W 540 4,0m "długi przycisk"	M03
766.1566.1	ABIMIG® W 540 5,0m "długi przycisk"	M03

Uchwyty ABIMIG® WT BASIC 340/440/540

Uchwyty spawalnicze serii ABIMIG® WT przekonują większą obciążalnością niż tradycyjne uchwyty tej samej wielkości. Zmieniony system chłodzenia cieczą jeszcze lepiej zabezpiecza części eksploatacyjne przed przegrzaniem przy wyższych parametrach pracy.

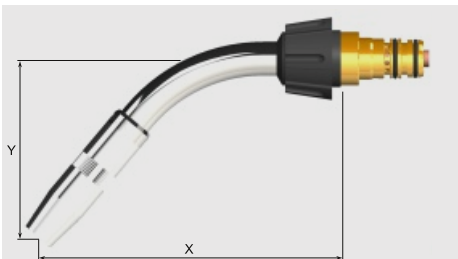


Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
788.0041.1	ABIMIG® WT 340 3,0m "krótki przycisk"	M03
788.0042.1	ABIMIG® WT 340 4,0m "krótki przycisk"	M03
788.0043.1	ABIMIG® WT 340 5,0m "krótki przycisk"	M03
788.0116.1	ABIMIG® WT 340 3,0m "długi przycisk"	M03
788.0117.1	ABIMIG® WT 340 4,0m "długi przycisk"	M03
788.0118.1	ABIMIG® WT 340 5,0m "długi przycisk"	M03
788.0044.1	ABIMIG® WT 440 3,0m "krótki przycisk"	M03
788.0045.1	ABIMIG® WT 440 4,0m "krótki przycisk"	M03
788.0046.1	ABIMIG® WT 440 5,0m "krótki przycisk"	M03
788.0119.1	ABIMIG® WT 440 3,0m "długi przycisk"	M03
788.0120.1	ABIMIG® WT 440 4,0m "długi przycisk"	M03
788.0121.1	ABIMIG® WT 440 5,0m "długi przycisk"	M03
788.0047.1	ABIMIG® WT 540 3,0m "krótki przycisk"	M03
788.0048.1	ABIMIG® WT 540 4,0m "krótki przycisk"	M03
788.0049.1	ABIMIG® WT 540 5,0m "krótki przycisk"	M03
788.0122.1	ABIMIG® WT 540 3,0m "długi przycisk"	M03
788.0123.1	ABIMIG® WT 540 4,0m "długi przycisk"	M03
788.0124.1	ABIMIG® WT 540 5,0m "długi przycisk"	M03

Pakiety przewodów ABIMIG® WTG COMBI

340/440/540

Zintegrowana z dyszą gazową osłona przeciwdopryskowa czyni dyszę szczególnie wytrzymałą i może zostać wymieniona kiedy zajdzie taka potrzeba. Dodatkowo, w celu zredukowania do minimum przywierania odprysków, szyjka uchwyty i dysza gazowa jest niklowana. Dzięki obrotowym i wymiennym szyjkom uchwyty o różnych długościach i geometriach spawacze mogą dopasować uchwyt ABIMIG® WTG idealnie do swoich potrzeb.



Szyjka palnika ABIMIG® WT

zawiera końcówkę prądową, zintegrowaną z dyszą gazową osłonę przeciwdopryskową, łącznik prądowy, spiralę palnika.



Pakiet przewodów ABIMIG® WTG

zawiera przewód prądowy, rękojeść z przyciskiem.

Pakiety przewodów ABIMIG® WTG

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
788.0035.1	ABIMIG® WTG PVC 3,00m "krótki przycisk" x40	M03
788.0036.1	ABIMIG® WTG PVC 4,00m "krótki przycisk" x40	M03
788.0037.1	ABIMIG® WTG PVC 5,00m "krótki przycisk" x40	M03
788.0110.1	ABIMIG® WTG PVC 3,00m "długi przycisk" x40	M03
788.0111.1	ABIMIG® WTG PVC 4,00m "długi przycisk" x40	M03
788.0112.1	ABIMIG® WTG PVC 5,00m "długi przycisk" x40	M03

Zestawy palników do pakietów przewodów ABIMIG® WTG

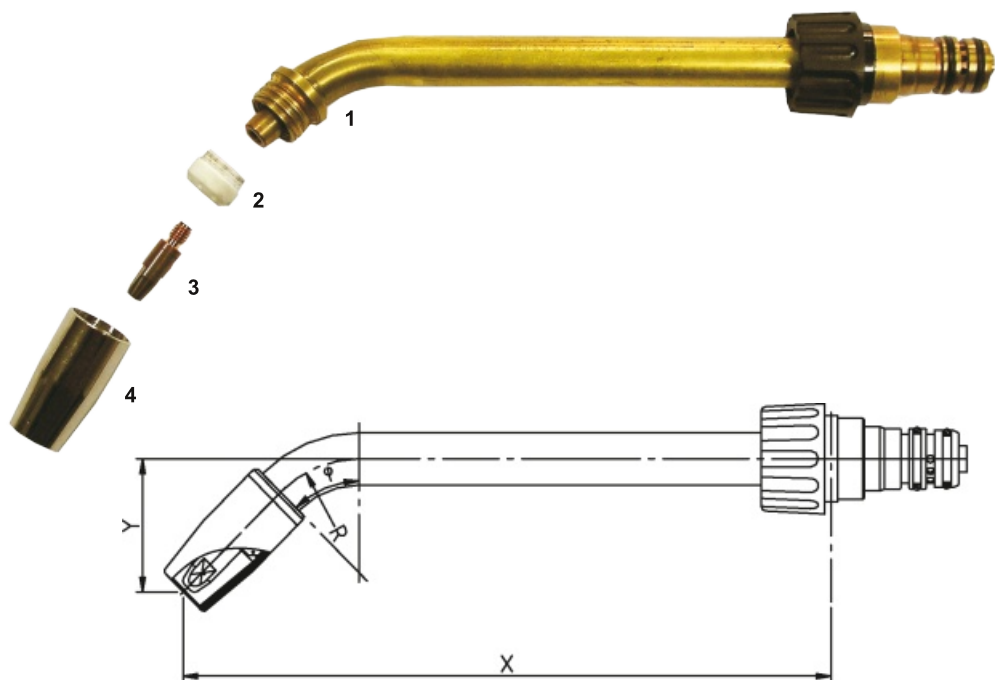
Numer katalogowy	Opis	Geometria szyjki palnika	Grupa produktowa
788.0056.1	ABIMIG® WT 340K	50G X125 Y75	M11
788.0019.1	ABIMIG® WT 340 (BASIC)	50G X140 Y85	M11
788.0058.1	ABIMIG® WT 440K	50G X125 Y80	M11
788.0004.1	ABIMIG® WT 440 (BASIC)	50G X145 Y85	M11
788.0073.1	ABIMIG® WT 440L	60G X165 Y105	M11
788.0067.1	ABIMIG® WT 440L	50G X185 Y85	M11
788.0075.1	ABIMIG® WT 440XL	50G X350 Y85	M11
788.0081.1	ABIMIG® WT 540K	50G X140 Y85	M11
788.0025.1	ABIMIG® WT 540 (BASIC)	50G X150 Y90	M11
788.0089.1	ABIMIG® WT 540L	60G X190 Y105	M11
788.0087.1	ABIMIG® WT 540L	50G X200 Y90	M11
788.0095.1	ABIMIG® WT 540XL	50G X360 Y90	M11
788.0101.1	ABIMIG® WT 540XXL	50G X495 Y90	M11

Palnik specjalny ABIMIG® 300 WT

Palnik ABIMIG® 300 WT stanowi uzupełnienie standardowego uchwytu ABIMIG® 401D WT lub 501D WT. Dzięki swoim małym gabarytom przeznaczony jest do spawania w trudno dostępnych miejscach.

Dane techniczne:

Obciążalność:	300A Ar / CO ₂
Cykl pracy:	60%
Średnica drutu:	0,8-1,2



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	022.D011	Szyjka palnika ABIMIG® 300WT (X=205, Y=41, G=45)	M11
1	022.D021	Szyjka palnika ABIMIG® 300WT (X=250, Y=41, G=45)	M11
1	022.D031	Szyjka palnika ABIMIG® 300WT (X=350, Y=41, G=45)	M11
1	022.D041	Szyjka palnika ABIMIG® 300WT (X=500, Y=41, G=45)	M11
1	022.D051	Szyjka palnika ABIMIG® 300WT (X=650, Y=41, G=45)	M11
2	146.0076	Rozdzielacz gazu ceramiczny	M12
3	140.0054	Końcówka prądowa CuCrZr M6/0,8/28	M06
3	140.0245	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,0/28	M06
3	140.0382	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,2/28	M06
4	145.D355	Dysza gazowa NW13,5 M20x40	M08

Palniki specjalne MB, ABIMIG® D WT

Zestawienie palników specjalnych serii MB oraz ABIMIG® D WT. Niestandardowa geometria pozwala na dotarcie w trudnodostępne miejsca, a także pozwala na dopasowanie uchwytu do swoich potrzeb.



Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
034.0002	Palnik MB 501D 0° X=185 mm	M11
034.0324	Palnik MB 501D 0° X=550 mm (+365mm)	M11
034.0005	Palnik MB 501D -50° przycisk od góry TO	M11
034.0123	Palnik MB 501D -50° X=230 mm Y=95 mm (+80mm) TO	M11
034.0013	Palnik MB 501D 50° X=250 mm Y=95 mm (+105mm)	M11
034.0147	Palnik MB 501D 50° X=300 mm Y=95 mm (+155mm)	M11
034.0011	Palnik MB 501D 50° X=400 mm Y=95 mm (+255mm)	M11
034.0136	Palnik MB 501D 50° X=500 mm Y=95 mm (+355mm)	M11
034.0604	Palnik MB 501D 50° X=750 mm Y=95 mm (+605mm)	M11
034.0145	Palnik MB 501D 50° X=1000 mm Y=95 mm (+855mm)	M11
034.0203	Palnik MB 501D 50° X=1200 mm Y=95 mm (+1055mm)	M11
034.0840	Palnik MB 501D 50° X=1500 mm Y=95 mm (+1355mm)	M11

Uwaga:

Montując palnik specjalny należy uwzględnić ewentualną wymianę spirali prowadzącej na dłuższą. 122.0092 (2,0x4,5x6400 mm).



Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
034.D129.1	Palnik ABIMIG® 501D WT 0° X=220 mm Y=0 mm *	M11
034.D131.1	Palnik ABIMIG® 501D WT 0° X=395 mm Y=0 mm *	M11
034.D133.1	Palnik ABIMIG® 501D WT 0° X=445 mm Y=0 mm *	M11
034.D095	Palnik ABIMIG® 501D WT 50° X=175 mm Y=100 mm *	M11
034.D145.1	Palnik ABIMIG® 501D WT 50° X=250 mm Y=100 mm *	M11
034.D098	Palnik ABIMIG® 501D WT 50° X=350 mm Y=100 mm *	M11
034.D099	Palnik ABIMIG® 501D WT 50° X=400 mm Y=100 mm *	M11
034.D096	Palnik ABIMIG® 501D WT 50° X=520 mm Y=100 mm *	M11

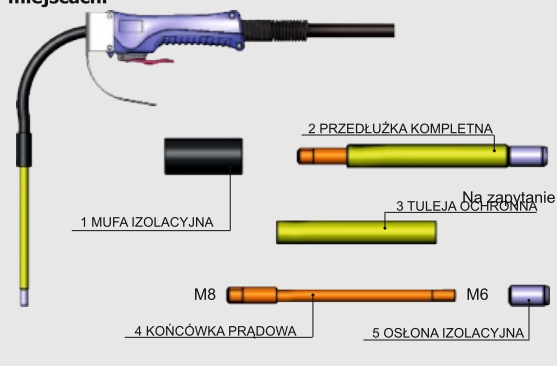
* palnik dostarczany z wyposażeniem

ALPHA FLUX - uchwyt do spawania samoosłonowym drutem proszkowym

Uchwyt chłodzony powietrzem o maksymalnym prądzie spawania 330 A. Różna geometria korpusów palnika w połączeniu z zestawem wąkoszczelinowym umożliwia dotarcie do każdego miejsca spawania. Pakiet przewodów został zaprojektowany do ekstremalnie niskich temperatur, zachowuje swoją elastyczność przy -30°C .



Zestaw specjalny do spawania w trudnodostępnych miejscach.



Szyjka palnika 65° wersja standard



X = 108 mm
Y = 115 mm

013.D144

Szyjka palnika 90°



X = 85 mm
Y = 157 mm

013.D136

Szyjka palnika 45°



X = 280 mm
Y = 70 mm

013.D169

Typ uchwytu	Przyłącze	Numer kat. dla 3m	Numer kat. dla 4,5m
ALPHA FLUX 350 KZ-2	standard EURO	013.D160	013.D161
ALPHA FLUX 350 LN	LINCOLN	013.D152	013.D153
ALPHA FLUX 350 KZ-2	z przełącznikiem zakresu **	013.D158	013.D159
ALPHA FLUX 350 LN	z przełącznikiem zakresu * **	013.D164	013.D165

Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	013.D155	Mufa izolacyjna	MO
2	140.D075	Przedłużka ALPHA FLUX 180 mm kompletna	MO
2	140.D076	Przedłużka ALPHA FLUX 90 mm kompletna	MO
3	140.D124	Tuleja ochronna 160 ALPHA FLUX (dla zestawu 180 mm)	MO
3	140.D125	Tuleja ochronna 80 ALPHA FLUX (dla zestawu 90 mm)	MO
4	140.D122	Końcówka prądowa 1,2 - 2,0 mm ALPHA FLUX 180 mm M8	MO
4	140.D123	Końcówka prądowa 1,2 - 2,0 mm ALPHA FLUX 90 mm M8	MO
5	140.D126	Ośłona izolacyjna	MO

* LN - z przyłączem LINCOLN

** przewód sterujący otwarty

Końcówki prądowe typ F

Zestawienie najpopularniejszych końcówek prądowych typu F. Końcówki prądowe wykonane są ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu, pokryte warstwą srebra zabezpieczającą przed nadmiernym przywieraniem rozprysku spawalniczego oraz poprawiającą przewodność elektryczną. Cechują się podwyższoną wytrzymałością. Końcówka z centrowaniem od strony przewodnika posiada specjalnie pogłębiony otwór pod przewodnik drutu.



Numer katalogowy	Rodzaj końcówki prądowej	Grupa produktowa
147.1339	CuCrZr M8/0,8/35 D=8 posrebrzana	M06
147.1340	CuCrZr M8/1,0/35 D=8 posrebrzana	M06
147.1341	CuCrZr M8/1,2/35 D=8 posrebrzana	M06
147.1342	CuCrZr M8/1,6/35 D=8 posrebrzane	M06
147.1343	CuCrZr M8/0,8/35 D=8 posrebrzane z centrowaniem	M06
147.1344	CuCrZr M8/1,0/35 D=8 posrebrzane z centrowaniem	M06
147.1345	CuCrZr M8/1,2/35 D=8 posrebrzane z centrowaniem	M06
147.1346	CuCrZr M8/1,6/35 D=8 posrebrzane z centrowaniem	M06
147.1347	CuCrZr M10x1,25/0,8/40 D=10 posrebrzane	M06
147.1348	CuCrZr M10x1,25/1,0/40 D=10 posrebrzane	M06
147.1349	CuCrZr M10x1,25/1,2/40 D=10 posrebrzane	M06
147.1350	CuCrZr M10x1,25/1,6/40 D=10 posrebrzane	M06
147.1352	CuCrZr M10x1,25/1,0/40 D=10 posrebrzane z centrowaniem	M06
147.1353	CuCrZr M10x1,25/1,2/40 D=10 posrebrzane z centrowaniem	M06
147.1354	CuCrZr M10x1,25/1,6/40 D=10 posrebrzane z centrowaniem	M06
147.1378	CuCrZr M10x1,25/1,4/40 D=10 posrebrzane	M06

Końcówki prądowe typ K

Zestawienie najpopularniejszych końcówek prądowych typu K. Końcówki wykonywane są z miedzi elektrolitycznej lub ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu. Cechują się podwyższoną wytrzymałością.



Numer katalogowy	Rodzaj końcówki prądowej	Grupa produktowa
140.0124	E-Cu M8/0,8/34,5 D=8	M07
140.0323	E-Cu M8/1,0/34,5 D=8	M07
140.0452	E-Cu M8/1,2/34,5 D=8	M07
140.0957	E-Cu M8/1,4/34,5 D=8	M07
140.0597	E-Cu M8/1,6/34,5 D=8	M07
140.0917	CuCrZr M8/0,8/34,5 D=8	M06
140.1207	CuCrZr M8/0,9/34,5 D=8	M06
140.0939	CuCrZr M8/1,0/34,5 D=8	M06
140.0453	CuCrZr M8/1,2/34,5 D=8	M06
140.0958	CuCrZr M8/1,4/34,5 D=8	M06
140.0964	CuCrZr M8/1,6/34,5 D=8	M06

Końcówki prądowe ABICOR BINZEL

E-Cu niklowane



wykonane z miedzi elektrolitycznej, dodatkowo pokryte warstwą niklu.

ABITIP Plus



wykonane ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu, wysokiej jakości otwór, dodatkowo pokryte srebrem.

CuCrZr



wykonane ze stopu miedzi, chromu i cyrkonu.
Podwyższona żywotność.

HDS



pokryte srebrem, utwardzane dyspersyjnie, zachowują twardość nawet w 800°C.

Numer katalogowy	Rodzaj końcówki prądowej	Grupa produktowa
140.0054	CuCrZr M6/0,8/28 D=8	M06
140.0245	CuCrZr M6/1,0/28 D=8	M06
140.0382	CuCrZr M6/1,2/28 D=8	M06
140.0117	CuCrZr M8/0,8/30 D=10	M06
140.0316	CuCrZr M8/1,0/30 D=10	M06
140.0445	CuCrZr M8/1,2/30 D=10	M06
140.0536	CuCrZr M8/1,4/30 D=10	M06
140.0590	CuCrZr M8/1,6/30 D=10	M06
147.0054	CuCrZr M6/0,8/28 D=8 posrebrzana	M06
147.0245	CuCrZr M6/1,0/28 D=8 posrebrzana	M06
147.0382	CuCrZr M6/1,2/28 D=8 posrebrzana	M06
147.0117	CuCrZr M8/0,8/30 D=10 posrebrzana	M06
147.0316	CuCrZr M8/1,0/30 D=10 posrebrzana	M06
147.0445	CuCrZr M8/1,2/30 D=10 posrebrzana	M06
147.0536	CuCrZr M8/1,4/30 D=10 posrebrzana	M06
147.0590	CuCrZr M8/1,6/30 D=10 posrebrzana	M06
140.0053	E-CU M6/0,8/28 D=8 niklowana	M07
140.0244	E-CU M6/1,0/28 D=8 niklowana	M07
140.0381	E-CU M6/1,2/28 D=8 niklowana	M07
140.0557	E-CU M6/1,6/28 D=8 niklowana	M07
140.0116	E-CU M8/0,8/30 D=10 niklowana	M07
140.0315	E-CU M8/1,0/30 D=10 niklowana	M07
140.0444	E-CU M8/1,2/30 D=10 niklowana	M07
140.0535	E-CU M8/1,4/30 D=10 niklowana	M07
140.0589	E-CU M8/1,6/30 D=10 niklowana	M07
140.0655	E-CU M8/2,0/30 D=10 niklowana	M07
144.0054	ABITIP PLUS M6/0,8/28 D=8	M06
144.0245	ABITIP PLUS M6/1,0/28 D=8	M06
144.0382	ABITIP PLUS M6/1,2/28 D=8	M06
144.0117	ABITIP PLUS M8/0,8/30 D=10	M06
144.0316	ABITIP PLUS M8/1,0/30 D=10	M06
144.0445	ABITIP PLUS M8/1,2/30 D=10	M06
144.0536	ABITIP PLUS M8/1,4/30 D=10	M06
144.0590	ABITIP PLUS M8/1,6/30 D=10	M06
147.5245	HDS M6/1,0/28 D=8	R10
147.5382	HDS M6/1,2/28 D=8	R10
147.5316	HDS M8/1,0/30 D=10	R10
147.5445	HDS M8/1,2/30 D=10	R10
147.5536	HDS M8/1,4/30 D=10	R10
147.5590	HDS M8/1,6/30 D=10	R10
147.5616	HDS M10/1,6/35 D=12	R10

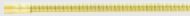
Prowadniki drutu

Zestaw najczęściej stosowanych przewodników drutu do standardowych uchwytów MIG/MAG serii MB oraz ABIMIG.

Prowadnik drutu	Numer katalogowy	Średnica drutu	Długość spirali	Grupa produktowa
Spiralny nieizolowany	122.0005	0.8 (1.5/4.0)	3,0m	M15
	122.0007		4,0m	M15
	122.0009		5,0m	M15
	122.0031	1.0 - 1.2 (2.0/4.5)	3,0m	M15
	122.0036		4,0m	M15
	122.0039		5,0m	M15
	122.0056	1.6 (2.5/4.5)	3,0m	M15
	122.0060		4,0m	M15
	122.0063		5,0m	M15
Spiralny izolowany	124.0011	0.6 - 0.8 (1.5/4.5)	3,0m	M15
	124.0012		4,0m	M15
	124.0015		5,0m	M15
	124.0026	1.0 - 1.2 (2.0/4.5)	3,0m	M15
	124.0031		4,0m	M15
	124.0035		5,0m	M15
	124.0041	1.4 - 1.6 (2.5/4.5)	3,0m	M15
	124.0042		4,0m	M15
	124.0044		5,0m	M15
PTFE	126.0005	0.8 - 1.0 (1.5/4.0)	3,0m	M15
	126.0008		4,0m	M15
	126.0011		5,0m	M15
	126.0021	1.0 - 1.2 (2.0/4.0)	3,0m	M15
	126.0026		4,0m	M15
	126.0028		5,0m	M15
	126.0039	1.6 (2.7/4.7)	3,0m	M15
	126.0042		4,0m	M15
	126.0045		5,0m	M15
Węglowo - PTFE	127.0002	0.8 - 1.0 (1.5/4.0)	3,0m	M15
	127.0003		4,0m	M15
	127.0004		5,0m	M15
	127.0005	1.0 - 1.2 (2.0/4.0)	3,0m	M15
	127.0007		4,0m	M15
	127.0008		5,0m	M15
	127.0010	1.6 (2.7/4.7)	3,0m	M15
	127.0012		4,0m	M15
	127.0013		5,0m	M15
PA	128.0012	1.0 - 1.2 (2.0/4.0)	3,0m	M15
	128.0015		4,0m	M15
	128.0016		5,0m	M15
	128.0020	1.6 (2.3/4.7)	3,0m	M15
	128.0021		4,0m	M15
	128.0030		5,0m	M15
	128.0024	2.4 (2.9/4.7)	3,0m	M15
	128.0025		4,0m	M15
	128.0027		5,0m	M15

Prowadniki kombinowane - prowadniki PTFE i węglowo-PTFE ze spiralą mosiężną na odcinku wewnątrz palnika.

Prowadnik drutu	Numer katalogowy	Średnica drutu	Długość spirali	Grupa produktowa
PTFE kombinowany	126.M002	0.8 (1.5/4.0)	3,0 m	M15
	126.M003		4,0 m	M15
	126.M004		5,0 m	M15
	126.M006	1.0 - 1.2 (2.0/4.0)	3,0 m	M15
	126.M007		4,0 m	M15
	126.M008		5,0 m	M15
	126.M009		3,0 m	M15
	126.M010	1.6 (2.7/4.7)	4,0 m	M15
	126.M011		5,0 m	M15
	127.M002		3,0 m	M15
Węglowo-PTFE kombinowany	127.M003	0.8 (1.5/4.0)	4,0 m	M15
	127.M004		5,0 m	M15
	127.M006		3,0 m	M15
	127.M007	1.0 - 1.2 (2.0/4.0)	4,0 m	M15
	127.M008		5,0 m	M15
			5,0 m	M15

	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
	001.0305.1	Spirala mosiężna 2,2x4,4x200 do prowadników kombinowanych*	MO

Prowadnik drutu	Numer katalogowy	Średnica drutu	Długość spirali	Grupa produktowa
Spiralny nieizolowany	120.0009	0.8 (1.5/4.0)	50,0 m	M16
	120.0026	1.0 - 1.2 (2.0/4.5)	50,0 m	M16
	120.0045	1.6 (2.5/4.5)	50,0 m	M16
Spiralny mosiężny nieizolowany	120.0041	1.0 - 1.2 (2.2/4.4)	50,0 m	M16
PTFE	125.0004	0.8 - 1.0 (1.5/4.0)	50,0 m	M16
	125.0006	1.0 - 1.2 (2.0/4.0)	50,0 m	M16
	125.0017	1.6 (2.7/4.7)	50,0 m	M16
	125.0005	0.8 - 1.0 (1.5/4.0)	50,0 m	M16
Węglowo-PTFE	125.0007	1.0 - 1.2 (2.0/4.0)	50,0 m	M16
	125.0018	1.6 (2.7/4.7)	50,0 m	M16

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
131.0001	Nypel podtrzymujący z gwintem dla 1,5/4,0 i 2,0/4,0	MO
131.0002	Nypel podtrzymujący z gwintem dla 2,7/4,7	MO
131.D020	Nypel nakręcany dla spirali 2,0/4,5	MO
131.D021	Nypel nakręcany dla spirali 2,5x4,5	MO
191.0062	Obcinak do prowadników z tworzywa	O
191.0064	Ostrzałka do prowadników z tworzywa	O

* Zastosowanie - prowadnik PTFE i węglowo-PTFE w celu wydłużenia żywotności prowadnika drutu na odcinku wewnątrz palnika

Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego ABIMIG® A i AT 305/355/405

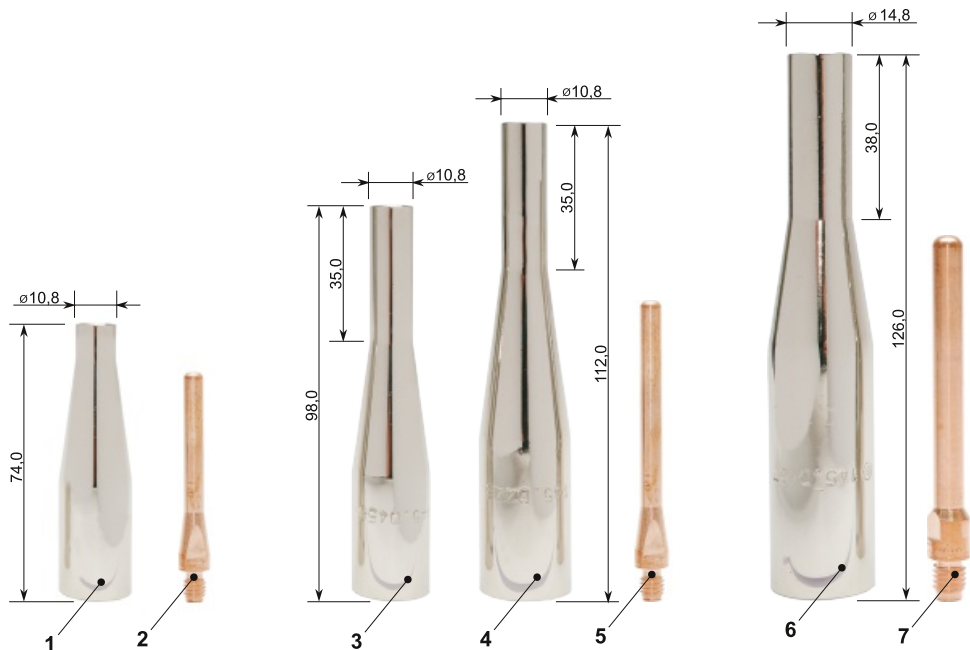
Zestaw specjalny przeznaczony dla uchwytów ABIMIG® A oraz AT 305/355/405. Umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach. Kształt dyszy gazowej zapewnia dobry dostęp do spawanego elementu. Końcówka prądowa występuje również w wersji posrebrzanej, co zmniejsza przywieranie rozprysku spawalniczego oraz poprawia przewodność elektryczną.



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	140.D454.10	Końcówka prądowa E-Cu M6/1,0/41	M07
1	140.D455.10	Końcówka prądowa E-Cu M6/1,2/41	M07
2	147.D010.10	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,0/41 posrebrzana	M06
2	147.D011.10	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,2/41 posrebrzana	M06
2	147.D012.10	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,4/41 posrebrzana	M06
2	147.D013.10	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,6/41 posrebrzana	M06
3	145.D402.5	Dysza gazowa M16 SP NW10	M08
3	145.D446.5	Dysza gazowa M16 SP NW8	M08
4	014.H231.5	Łącznik prądowy M16/M6/52 z M12x1	M13

Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego ABIMIG® A i AT 155/255/305/355/405

Zestaw specjalny przeznaczony dla uchwytów ABIMIG® A oraz AT 155 / 255 / 305 / 355 / 405. Umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach. Kształt dyszy gazowej zapewnia dobry dostęp do spawanego elementu.



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Typ uchwytu	Grupa produktowa
1	145.0891.5	Dysza gazowa NW9/74,0	A, AT 155	M07
2	140.1771.10	K. prądowa CuCrZr M6/1,0/47	A, AT 155	M07
3	145.D450.5	Dysza gazowa NW9/98,0	A, AT 155	M07
4	145.D448.5	Dysza gazowa NW9/112,0	A, AT 255	M07
5	140.D465.10	K. prądowa CuCrZr M6/1,0/71	A, AT 155/255	M06
5	140.D466.10	K. prądowa CuCrZr M6/1,2/71	A, AT 155/255	M06
6	145.D437.5	Dysza gazowa NW13/126,0	A, AT 305,355,405	M06
7	140.1584.1	K. prądowa CuCrZr M8/1,0/85	A, AT 305,355,405	M06
7	140.1585.10	K. prądowa CuCrZr M8/1,2/85	A, AT 305,355,405	M06

Dysze gazowe chłodzone cieczą

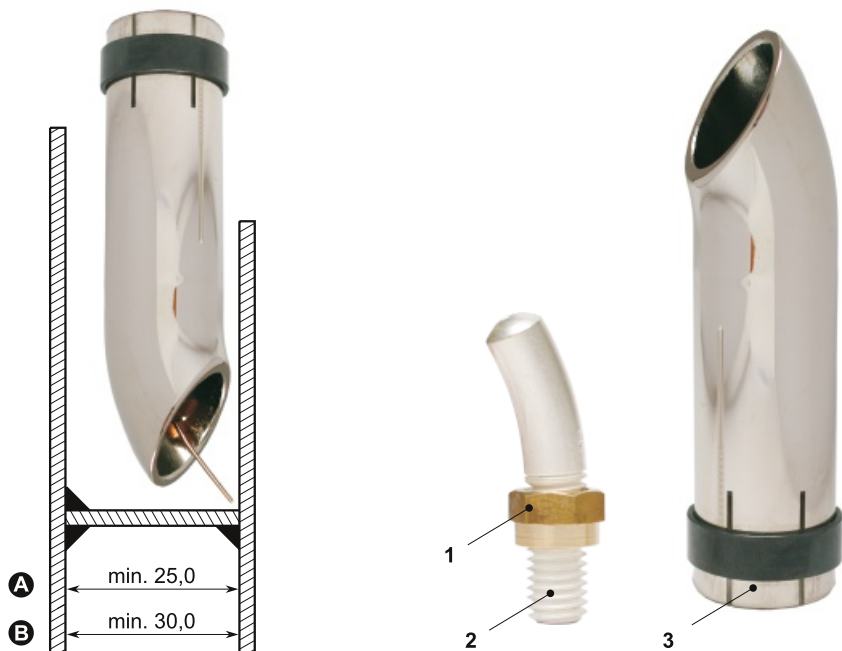
Dysze gazowe do uchwytów spawalniczych MIG/MAG chłodzone cieczą wykorzystywane są w najbardziej wymagających aplikacjach, wszędzie tam, gdzie ilość ciepła wydzielana z łuku spawalniczego oraz ze spawanego materiału (np. wskutek podgrzewania wstępnego) jest zbyt duża dla zastosowania tradycyjnej dyszy. Dysze gazowe muszą zostać podłączone do dodatkowego układu chłodzenia, lub szeregowo do układu chłodzenia uchwytu.



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	145.0064	Dysza gazowa chłodzona cieczą MB/AUT 401/501	M08
2	145.0105	Dysza gazowa chłodzona cieczą MB/AUT 602	M08
3	145.0396	Dysza gazowa chłodzona cieczą RB/AUT 610	M08

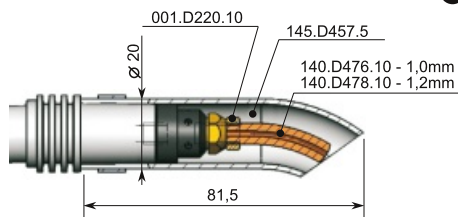
Dysze gazowe gięte 24/240, 401/501

Zestaw specjalny umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach, stanowi doskonałe uzupełnienie uchwytów serii MB i MB Grip.



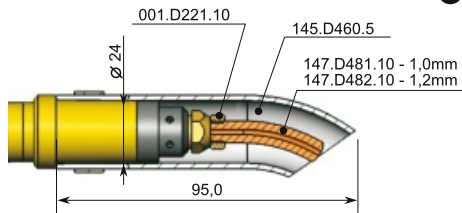
MB 24KD / 240D

A



MB 26KD / 401D / 501D WT

B



UWAGA:

Możliwość zastosowania do uchwytu MB / RMB 36KD. W tym celu należy zastosować łącznik prądowy (142.0082) oraz rozdzielacz gazowy (018.0116).

Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	001.D220.10	Nakrętka kontrolująca M6 SW8	MO
1	001.D221.10	Nakrętka kontrolująca M8 SW11	MO
2	140.D476.10	Końcówka prądowa E-Cu M6/1,0/D=6 gięta	M07
2	140.D478.10	Końcówka prądowa E-Cu M6/1,2/D=6 gięta	M07
2	147.D481.10	Końcówka prądowa CuCrZr M8/1,0/D=8 gięta posreb.	M06
2	147.D482.10	Końcówka prądowa CuCrZr M8/1,2/D=8 gięta posreb.	M06
3	145.D457.5	Dysza gaz. gięta typ MB 24/240	M08
3	145.D460.5	Dysza gaz. gięta typ MB 26/401/501	M08

Dysze nasuwane ABIMIG® A i AT 257/307/357/457

Dla palników ABIMIG® chłodzonych powietrzem, dostępny jest alternatywnie system części eksploatacyjnych z nasuwaną dyszą gazową. Dysze gazowe charakteryzują się długą żywotnością, dzięki izolacji odpornej na wysokie temperatury. Pasują do wszystkich istniejących palników serii ABIMIG® XX5.



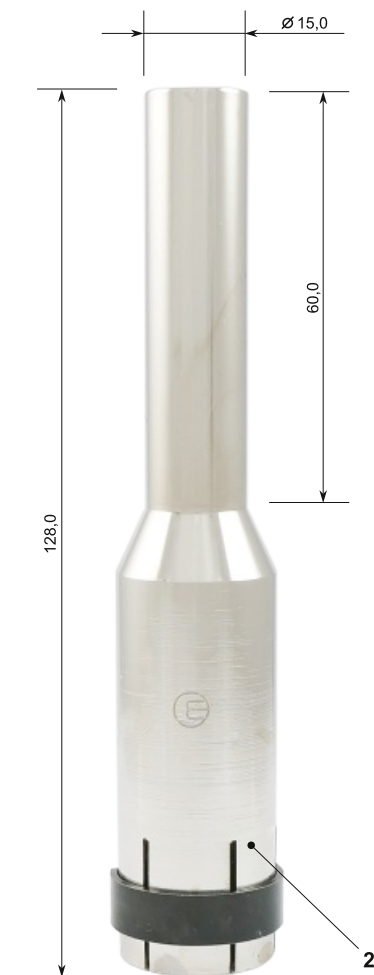
Numer katalogowy	Opis	Typ	Grupa produktowa
145.0870.5	Dysza gaz. stożk. D15 NW12 L70 VI	257	M08
145.D375.5	Dysza gaz. stożk. NW16 L70 VI	257	M08
145.D451.5	Dysza gaz. stożk. NW12 L70 VI	257	M08
145.D378.5	Dysza gaz. stożk. NW16 L72 VI	307/357	M08
145.D438.5	Dysza gaz. stożk. D17 DN13 L72 VI	307/357	M08
145.D381.5	Dysza gaz. stożk. NW19 L77 VI	457	M08
004.D763.5	Łącznik prądowy D15/M6/52 kpl.	257	M13
014.H129.5	Łącznik prądowy D17/M8/53 kpl.	307/357	M13
016.D346.5	Łącznik prądowy D19/M8/55,5 kpl.	457	M13

Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego z jednoczęściową dyszą gazową

Umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach. Zestaw można zastosować w standardowych palnikach na bazie MB 401D/501D oraz ABIMIG® W 555D.

Dane techniczne:

Obciążalność:	maks. 250A CO ₂
Cykl pracy:	60%
Średnica drutu:	1,0 - 1,2 mm



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	140.1584.10	Końcówka prądowa CuCrZr M8/1,0/85	M06
1	140.1585.10	Końcówka prądowa CuCrZr M8/1,2/85	M06
2	145.0707.5	Dysza gazowa NW12/128,0	M08

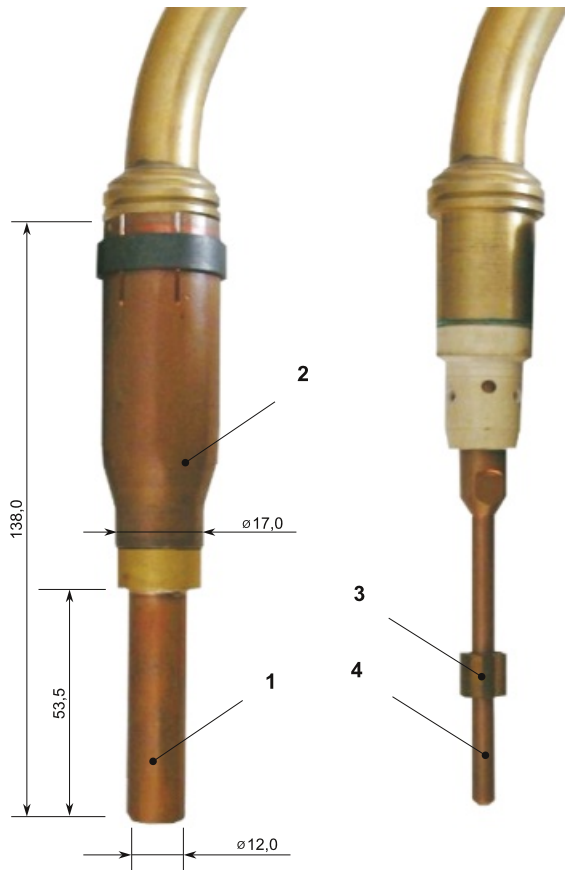
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego z wymienną przedłużką dyszy gazowej

Umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach. Zestaw można zastosować w standardowych palnikach na bazie MB 401D/501D oraz ABIMIG® W 555D. Wymienna przedłużka dyszy gazowej pozwala ograniczyć koszty eksploatacji zestawu specjalnego.

Zestaw specjalny można używać w palnikach MB26 oraz MB36 po zastosowaniu łącznika prądowego 142.0082 oraz rozdzielacza gazowego 018.0116.

UWAGA:

W przypadku uchwytów z odciąganiem spalin skuteczność odsysania może zostać obniżona wskutek oddalenia dyszy ssącej od miejsca spawania



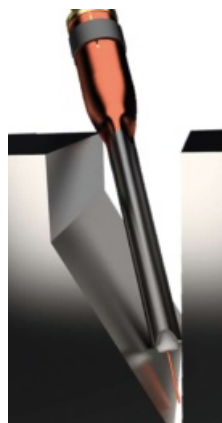
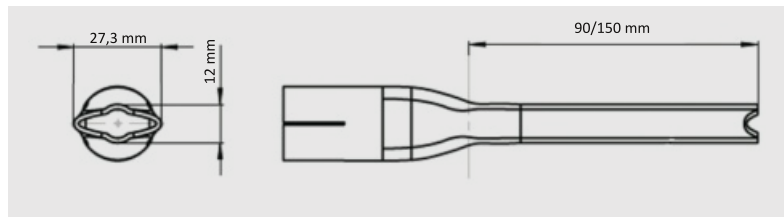
Dane techniczne:

Obciążalność:	maks. 250A CO ₂
Cykl pracy:	60%
Średnica drutu:	1,0 - 1,2 mm

Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	030.0010	Przedłużka dyszy	MO
2	145.0166	Dysza gazowa butel. NW11 L75	M08
3	030.0118	Element centrujący	MO
4	140.0343	Końcówka prądowa E-Cu M8/1,0/95 D=10	M07
4	140.0475	Końcówka prądowa E-Cu M8/1,2/95 D=10	M07

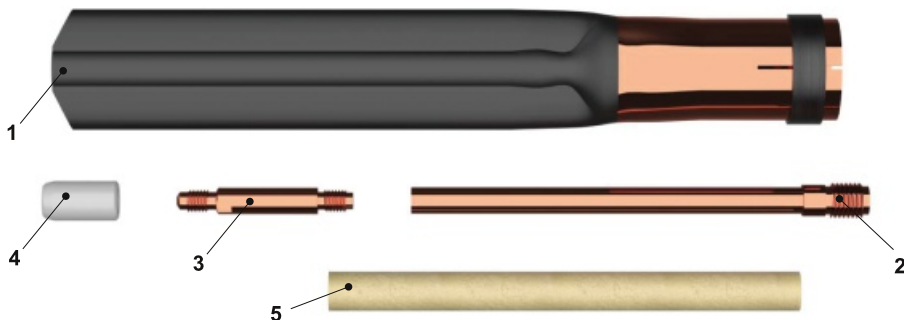
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego HD PRO

Zestaw specjalny przeznaczony dla uchwytów MB 36 / 401D / 501D oraz ABIMIG® GRIP W 555. Umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach. Kształt dyszy gazowej zapewnia optymalny dostęp do spawanego detalu. Wąska dysza gazowa pokryta jest powłoką antyodpryskową zapobiegającą przywieraniu rozprysku spawalniczego.



UWAGA:

Stosować z łącznikiem prądowym 142.0082 dla uchwytu MB 36 KD; 142.0022 dla uchwytów MB 401D/501D oraz ABIMIG® GRIP W 555.



Numer katalogowy	Opis
528.0030.1	Zestaw wąskoszczelinowy kompletny HD Pro 90mm 1,0mm
528.0001.1	Zestaw wąskoszczelinowy kompletny HD Pro 90mm 1,2mm
528.0031.1	Zestaw wąskoszczelinowy kompletny HD Pro 120mm 1,0mm
528.0005.1	Zestaw wąskoszczelinowy kompletny HD Pro 120mm 1,2mm

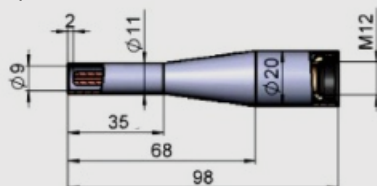
Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	528.0023.1	Dysza specjalna HD Pro 90 mm
1	528.0022.1	Dysza specjalna HD Pro 150 mm
2	528.0003.1	Przedłużka końcówki prądowej 90 mm
2	528.0007.1	Przedłużka końcówki prądowej 150 mm
3	528.0009.5	Końcówka prądowa HD Pro 1,0 mm
3	528.0010.5	Końcówka prądowa HD Pro 1,2 mm
4	528.0011.1	Ośłona szara HD Pro 9 mm
5	528.0004.1	Rurka izolacyjna HD Pro 90
5	528.0008.1	Rurka izolacyjna HD Pro 150

Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego ABIMIG® W i WT 340/440/540

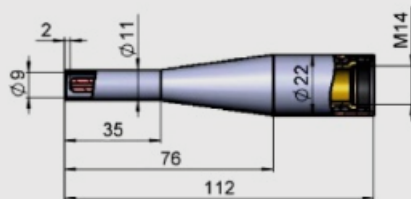
Zestaw specjalny przeznaczony dla uchwytych ABIMIG® W oraz WT 340 / 440 / 540. Umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach. Kształt dyszy gazowej zapewnia dobry dostęp do spawanego elementu.



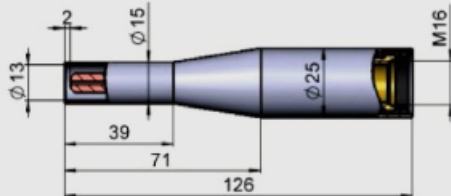
ABIMIG® W, WT 340



ABIMIG® W, WT 440



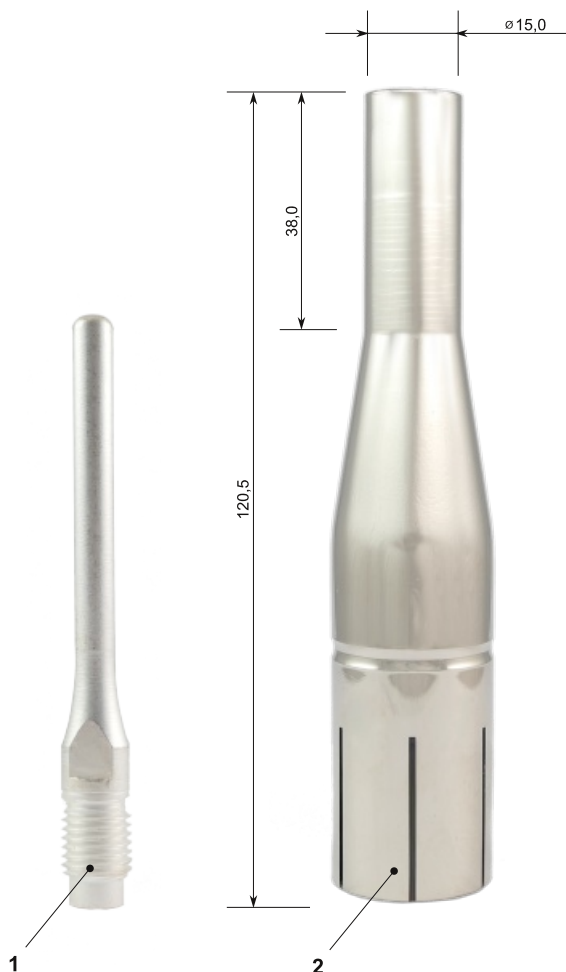
ABIMIG® W, WT 540



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	145.0817.5	Dysza gazowa ABIMIG W/WT 340 NW9 L=106,5	M08
2	140.1644.10	Końcówka prądowa CuCrZr M6/0,8/71 D=8	M06
2	140.D465.10	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,0/71 D=8	M06
2	140.D466.10	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,2/71 D=8	M06
1	145.0819.5	Dysza gazowa ABIMIG W/WT 440 NW13 L=119,5	M08
3	140.1584.10	Końcówka prądowa CuCrZr M8/1,0/85 D=10	M06
3	140.1585.10	Końcówka prądowa CuCrZr M8/1,2/85 D=10	M06
1	145.0821.5	Dysza gazowa ABIMIG W/WT 540 NW13 L=120,0	M08
3	140.1584.10	Końcówka prądowa CuCrZr M8/1,0/85 D=10	M06
3	140.1585.10	Końcówka prądowa CuCrZr M8/1,2/85 D=10	M06

Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego typ F

Zestaw specjalny umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach. Specjalna posrebrzana końcówka prądowa charakteryzuje się podwyższoną wytrzymałością. Pokrycie srebrem ogranicza przywieranie rozprysku spawalniczego oraz poprawia przewodność elektryczną. Końcówka prądowa posiada pogłębiony otwór centrujący przewód drutu.



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Typ	Grupa produktowa
1	140.D461.5	Końcówka CuCrZr M10/1,2/82	F	M06
2	145.D425.5	Dysza gazowa NW13/120,5	F	M08

ABIBUG 300 system orbitalnego spawania

ABIBUG 300 przeznaczony jest do obwodowego spawania rur. Bezproblemowa obsługa z opatentowanymi rozwiązaniami w zakresie ergonomii, gwarantuje sprawne i szybkie rozpoczęcie prac. ABIBUG 300 pozwala na 4-krotne zwiększenie wydajności w porównaniu do spawania ręcznego z zachowaniem najwyższej powtarzalności procesu. Główne zalety urządzenia, to współpraca z niemal każdym źródłem prądu. Prosta obsługa i niska waga zapewniająca wygodne użytkowanie oraz bezproblemowy transport.

Dane techniczne

ABIBUG 300

Pobór mocy [W]:	240 W
Waga:	13,5 kg
Wymiary (D x S x W):	474 x 403 x 519 mm

Regulacja palnika

pozioma:	65 mm
pionowa:	50 mm
kąt nachylenia:	±25°

Amplituda oscylacji:	35 mm
----------------------	-------

Prędkość ruchu:	0 - 160 cm/min
-----------------	----------------

Prędkość podawania drutu:	0 - 16 m/min
---------------------------	--------------

Średnica rury:	≥ 10,75"
----------------	----------

ABIMIG® MT 305 PIPE

Metoda:	MIG/MAG
---------	---------

Średnica:	Ø 1.0–1.2 mm
-----------	--------------

Chłodzenie:	powietrze
-------------	-----------

Obciążalność:	320 A / 60 %
---------------	--------------

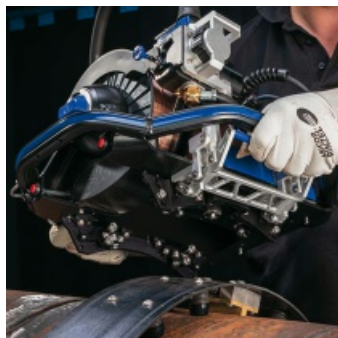


Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	527.0001.1	ABIBUG 300 MIG/MAG z uchwytem ABIMIG® MT 305 PIPE
	527.0002.1	ABIBUG 300 MIG/MAG system orbitalnego spawania (bez uchwyty)
2	527.0003.1	ABIBUG 300 jednostka sterująca kpl.
	527.0045.1	ABIBUG 300 zasilacz
3	527.0006.1	ABIBUG 300 walizka transportowa
	916.0022.1	Uchwyt maszynowy ABIMIG® MT 305 PIPE chłodzony powietrzem
	766.1805.1	Uchwyt maszynowy ABIMIG® MT 555 D TS chłodzony cieczą

Chłodzony powietrzem uchwyt ABIMIG® MT 305 PIPE przeznaczony do systemu ABIBUG 300 oraz wytrzymałe części eksploatacyjne odporne na wysokie temperatury gwarantują zachowanie prawidłowego procesu spawania z krótkim czasem przestoju. Uchwyt ABIMIG MT 305 PIPE w połączeniu z ABIBUG 300 stanowi idealne rozwiązanie systemowe.



Taśmy pozycjonujące firmy ABICOR BINZEL do częściowego i zautomatyzowanego spawania orbitalnego są solidne i trwałe. Pozwalają na łatwe zamontowanie na wszystkich średnicach rur w zaledwie kilku prostych krokach. Pozycjonowane opaski są dostępne ze stali VA, stali duplex lub stali sprężynowej, w zależności od wymagań klienta.



Traktory spawalnicze ABICAR

Nowe traktory spawalnicze ABICAR wypełniają lukę pomiędzy klasycznym spawaniem ręcznym, a w pełni zautomatyzowanym. Mechaniczne traktory spawalnicze są niskobudżetowym rozwiązaniem idealnym do prostej mechanizacji procesów spawania łukowego. Zwiększają wydajność procesu spawania wzdłużnego w prosty i bezpieczny sposób zapewniając przy tym doskonałą jakość spawania.

ABICAR ADVANCED

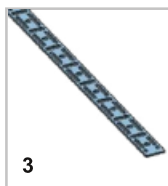

1

ABICAR 1200 PRO

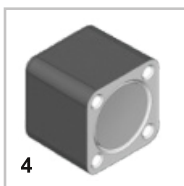

2

Dane techniczne:

	ABICAR ADVANCED	ABICAR 1200 PRO
Waga:	8 kg	14 kg
Wymiary D/S/W:	265/259/240 mm	401/372/236 mm
Prędkość:		
pozioma:	0-110 cm/min	0-120 cm/min
pionowa:	0-100 cm/min	0-110 cm/min
Przygotowany do:	zastosowań z dwoma palnikami	zastosowań z dwoma palnikami
Spawanie obwodowe:	tak (min. r=1000mm)	tak (min. r=1500mm)
Magnes:	stały	stały
Min. grubość spawanego elementu:	4mm	5mm
Prześwit:	4mm	5mm
Możliwe pozycje spawania:	PA/1F/1G; PB/2F; PC/2G; PD/4F; PE/4G	PA/1F/1G; PB/2F; PC/2G; PD/4F; PE/4G; PF/3F/3G z oscylatorem



3



4



5

Waga: 3 kg
 Wymiary D/S/W: 90/175/95 mm
 Maks. szerokość os.: 11°/1 – 30 mm @ r = 150 mm
 Prędkość oscylacji: 7 – 164 U/min (1% – 100%)
 Amplituda oscylacji: 10 mm
 Czas przebywania: 0 – 5 s
 Maks. moment ob.: 5 Nm
 Dostawa: Z uchwytem kablowym
 Dostęp: Pełny dostęp do parametrów

Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	522.0179.1	ABICAR Advanced
2	522.0181.1	ABICAR 1200 PRO
3	522.0185.1	Listwa prowadząca elastyczna (185 cm)
4	522.0186.10	Bloki magnetyczne do listwy
5	522.0183.1	Opcjonalna jednostka oscylacyjna w tym. zestaw montażowy i wspornik kabla

Kabel pośredni BIKOX® RZ12 LW

Kable pośrednie BIKOX® zoptymalizowane pod względem przepływu prądu, wagi oraz wytrzymałości i elastyczności. Idealne przedłużenie zespołu przewodów chłodzonych powietrzem dla zastosowań przemysłowych. Do 40% lżejszy niż komercyjnie dostępne modele.



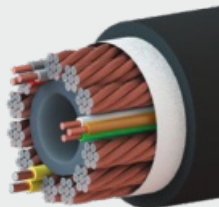
Kabel pośredni dostępny w trzech długościach. W celu zamówienia kompletnego pakietu prosimy o kontakt.

Dane techniczne (EN 60 974-7)

Prąd znamionowy:	360 A (przy 60% cyklu w 25°C)
zasilanie podajnika drutu:	2x1,25 mm ²
linie sygnałowe:	6x0,50 mm ²
średnica węża gazowego:	10 mm
średnica zewnętrzna kabla:	27 mm

Do 40% lżejszy

■	25m = 19kg
■	30m = 22kg
■	50m = 35kg



Zestaw naprawczy BIKOX® RZ12 LW

Zestaw naprawczy dla przewodów BIKOX® umożliwi łatwą naprawę, nawet bezpośrednio na hali produkcyjnej. Szczegółowa instrukcja zawarta w zestawie pomoże wykonać prawidłowe łączenie przewodu.



Numer katalogowy

400.2003.1

Opis

Zestaw naprawczy BIKOX® RZ12 LW

xFUME® Flex

Aktywna ochrona zdrowia dzięki technologii odciągu dymów spawalniczych

xFUME® Flex do zastosowania przy stacjonarnych czynnościach spawalniczych, cięcia oraz szlifowania. Urządzenie odciągowe sprawdza się w ciasnych i słabo oświetlonych miejscach do prac, w których konieczne jest zastosowanie standardowych uchwytów spawalniczych nieposiadających odciągu dymów.

Dane techniczne

Maks. przepływ powietrza:	1.200 m ³ /h
Przyłącza:	Ramię odciągowe
Średnica przyłącza:	-
Maks. próżnia:	-
Poziom hałas:	≤ 72 dB (A)
Napięcie:	230 V 50/60 Hz
Moc silnika:	1.1 kW
Wydajność filtra:	≥ 99,95 %
Waga wraz z ramieniem:	2m 120,0 kg 3m 124,5 kg 4m 129,0 kg
Rozmiar:	700 x 700 x 1095 mm



Filtr xFUME® Flex

Rodzaj filtra:	Główny	Wstępny
Powierzchnia:	36,00 m ²	0,43 m ²
Klasa filtra:	H13	G4
Skuteczność:	99,95%	-

Numer katalogowy	Opis
601.0096.1	xFUME® Flex L=2m
601.0097.1	xFUME® Flex L=3m
601.0098.1	xFUME® Flex L=4m
601.0112.1	Filtr główny xFUME® Flex
601.0119.10	Filtr wstępny xFUME® Flex

xFUME® Advanced

Aktywna ochrona zdrowia dzięki technologii odciążenia dymów spawalniczych

xFUME® Advanced to wysokowydajny mobilny odciąg dymów spawalniczych. Urządzenie przeznaczone jest do pracy z uchwytami spawalniczymi z wbudowanym odciążeniem dymów spawalniczych serii RAB GRIP/GRIP HE2 oraz xFUME® PRO dla stanowisk zrobotyzowanych. xFUME® Advanced może współpracować jednocześnie z dwoma niezależnymi uchwytami spawalniczymi w trybie automatycznym lub ręcznym. Posiada wbudowany automatyczny zrzut pyłów z filtra.



Dane techniczne

Maks. przepływ powietrza:	340 m ³ /h
Przyłącza:	2
Średnica przyłącza:	60 mm
Maks. próżnia:	~ 16000 Pa
Poziom hałas:	≤ 68 dB (A)
Napięcie:	230 V 50/60 Hz
Moc silnika:	2 x 0,8 kW
Wydajność filtra:	≥ 99,95 %
Czyszczenie:	automatyczne
Automatyczny start/stop:	tak
Regulowany przepływ powietrza:	tak
Waga:	40,0 kg
Rozmiar:	940 x 370 x 370 mm

Filtr xFUME® Advanced

Rodzaj filtra:	Wkład filtracyjny HISTec >> pokryty PTFE
Powierzchnia:	2 x 0,8 m ²
Klasa filtra:	H13
Skuteczność:	99,95%

Numer katalogowy	Opis
601.0192.1	xFUME® Advanced
601.0111.1	Wkład filtra xFUME® Advanced/PRO
601.0117.1	Wąż odciągowy kompl 5m xFUME®

Uchwyt z odciąganiem dymów RAB Grip

Zmodernizowana wersja uchwytów RAB z rękojeścią Grip. W serii uchwytów chłodzonych powietrzem zastosowany został nowy pakiet przewodów typu LW. Lżejsze do 50% uchwyty są bardziej ergonomiczne w stosunku do wcześniejszej wersji uchwytu z odciąganiem dymów serii RAB Plus.



Uchwyt MIG/MAG
bez odciągania dymów spawalniczych

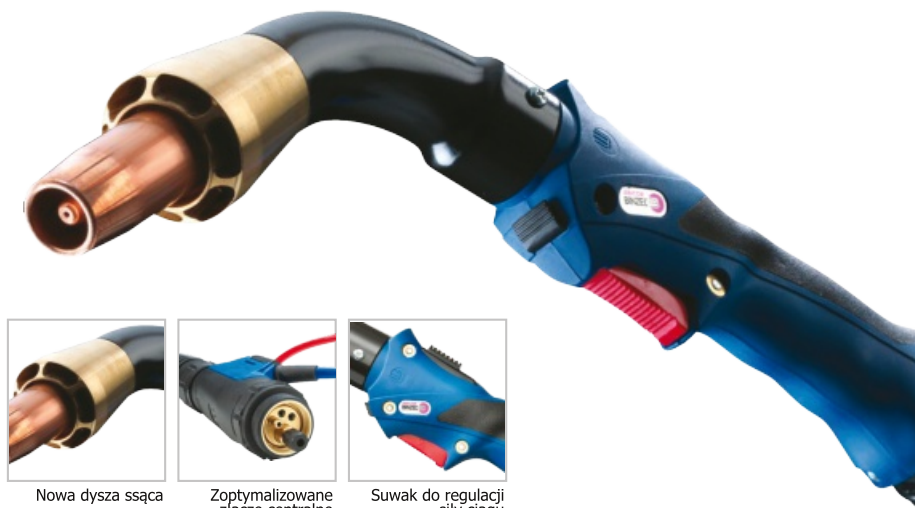


Uchwyt RAB GRIP
włączony układ odciągania dymów spawalniczych

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
602.3001.1	RAB Grip 15AK 3,0m	M05
602.3002.1	RAB Grip 15AK 4,0m	M05
602.3003.1	RAB Grip 15AK 5,0m	M05
612.3001.1	RAB Grip 24KD 3,0m	M05
612.3002.1	RAB Grip 24KD 4,0m	M05
612.3003.1	RAB Grip 24KD 5,0m	M05
604.3001.1	RAB Grip 25AK 3,0m	M05
604.3002.1	RAB Grip 25AK 4,0m	M05
604.3003.1	RAB Grip 25AK 5,0m	M05
614.3001.1	RAB Grip 36KD 3,0m	M05
614.3002.1	RAB Grip 36KD 4,0m	M05
614.3003.1	RAB Grip 36KD 5,0m	M05
623.3003.1	RAB Grip 240D 3,0m	M05
623.3004.1	RAB Grip 240D 4,0m	M05
623.3005.1	RAB Grip 240D 5,0m	M05
634.3003.1	RAB Grip 501D 3,0m	M05
634.3004.1	RAB Grip 501D 4,0m	M05
634.3005.1	RAB Grip 501D 5,0m	M05

Uchwyt z odciąganiem dymów RAB Grip HE 2

Zmodernizowana wersja uchwytów RAB z nową konstrukcją dyszy ssącej. Zwiększona skuteczność odsysania dymów spawalniczych. Nowy kształt dyszy ssącej ułatwia dostęp do miejsca spawania. Uchwyty są dostępne z palnikami zagiętymi pod kątem 45° oraz 60° dla jeszcze lepszej wydajności.



Nowa dysza ssąca

Zoptymalizowane złącze centralne

Suwak do regulacji siły ciągu

Dane techniczne (EN 60 974-7)

Obciążalność:		RAB GRIP 24 HE 2	RAB GRIP 36 HE 2	RAB GRIP 501D HE 2
Mieszanka CO ₂ M21		250 A	300 A	500 A
		220 A	270 A	450 A
Cykl pracy:		60 %	60 %	100 %
Średnica drutu:		ø 0.8-1.2mm	ø 0.8-1.2mm	ø 1.0-1.6mm

Numer katalogowy	Opis	Kąt gięcia szyjki palnika	Grupa produktowa
612.0118.1	RAB GRIP 24 HE 2 3,0m	45°	M05
612.0119.1	RAB GRIP 24 HE 2 4,0m		M05
612.0120.1	RAB GRIP 24 HE 2 5,0m		M05
614.0219.1	RAB GRIP 36 HE 2 3,0m		M05
614.0220.1	RAB GRIP 36 HE 2 4,0m		M05
614.0221.1	RAB GRIP 36 HE 2 5,0m		M05
634.0188.1	RAB GRIP 501D HE 2 3,0m		M05
634.0189.1	RAB GRIP 501D HE 2 4,0m		M05
634.0190.1	RAB GRIP 501D HE 2 5,0m		M05
612.0121.1	RAB GRIP 24 HE 2 3,0m	60°	M05
612.0122.1	RAB GRIP 24 HE 2 4,0m		M05
612.0123.1	RAB GRIP 24 HE 2 5,0m		M05
614.0222.1	RAB GRIP 36 HE 2 3,0m		M05
614.0223.1	RAB GRIP 36 HE 2 4,0m		M05
614.0224.1	RAB GRIP 36 HE 2 5,0m		M05
634.0191.1	RAB GRIP 501D HE 2 3,0m		M05
634.0192.1	RAB GRIP 501D HE 2 4,0m		M05
634.0193.1	RAB GRIP 501D HE 2 5,0m		M05

xFUME® MIG/MAG

Aktywna ochrona zdrowia dzięki technologii odciążenia dymów spawalniczych

Stosowanie technologii odciążenia dymów spawalniczych, zabezpiecza spawacza przed niebezpiecznymi gazami oraz pyłami przedostającymi się przez płuca do krwioobiegu. Systemy xFUME® oferują rozwiązania efektywnego odciążenia dymów spawalniczych i niezawodnie zapobiegają wdychaniu szkodliwych dymów.



Dane techniczne (EN 60 974-7)

	xFUME® PRO 24	xFUME® PRO 36	xFUME® PRO 501	xFUME® Compact 25
Obciążalność: CO ₂ Mieszanka M21	250 A 220 A	320 A 290 A	500 A 450 A	230 A 200 A
Cykl pracy:	60 %	60 %	100 %	60 %
Średnica drutu:	ø 0.8-1.2mm	ø 0.8-1.2mm	ø 1.0-1.6mm	ø 0.8-1.2mm

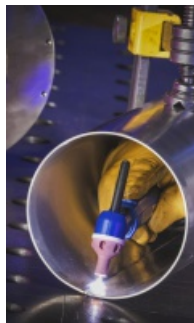
Opis	xFUME® PRO 24	xFUME® PRO 36	xFUME® PRO 501	xFUME® Compact 25
Szyjka palnika	614.0267.1	614.0267.1	634.0210.1	604.0140.1
Ośłona zew. szyjki palnika	614.0264.1	614.0264.1	634.0209.1	-
Dysza ssąca	600.0148.1	600.0147.1	600.0147.1	600.0145.1
Rękojeść	180.0207.1	180.0207.1	180.0207.1	180.0206.1
Przycisk dźwigniowy krótki	185.0135.1	185.0135.1	185.0135.1	185.0135.1
Suwak powietrza dodatkowego kpl.	-	-	-	400.1928.1

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
612.0127.1	xFUME® PRO 24 4,00m	BRAB
612.0128.1	xFUME® PRO 24 5,00m	BRAB
614.0262.1	xFUME® PRO 36 4,00m	BRAB
614.0263.1	xFUME® PRO 36 5,00m	BRAB
634.0207.1	xFUME® PRO 501 4,00m	BRAB
634.0208.1	xFUME® PRO 501 5,00m	BRAB
604.0144.1	xFUME® COMPACT 25 4,00m	BRAB
604.0145.1	xFUME® COMPACT 25 5,00m	BRAB

xFUME® TIG

Aktywna ochrona zdrowia dzięki technologii odciągania dymów spawalniczych

Uchwyt spawalniczy dla metody TIG z efektywnym odciąganiem toksycznych gazów spawalniczych, szczególnie podczas spawania stopów aluminium oraz stali wysokostopowych chromowo-niklowych. Uchwyty dostępne w przyłączami pod standardowe urządzenia spawalnicze.



Dane techniczne (EN 60 974-7)

	xFUME® TIG 150	xFUME® TIG 260W
Obciążalność:	150 A DC 105 A AC	260 A DC 185 A AC
Cykl pracy:	35%	100%
Średnica elektrody:	ø 1.0-2.4mm	ø 1.0-3.2mm

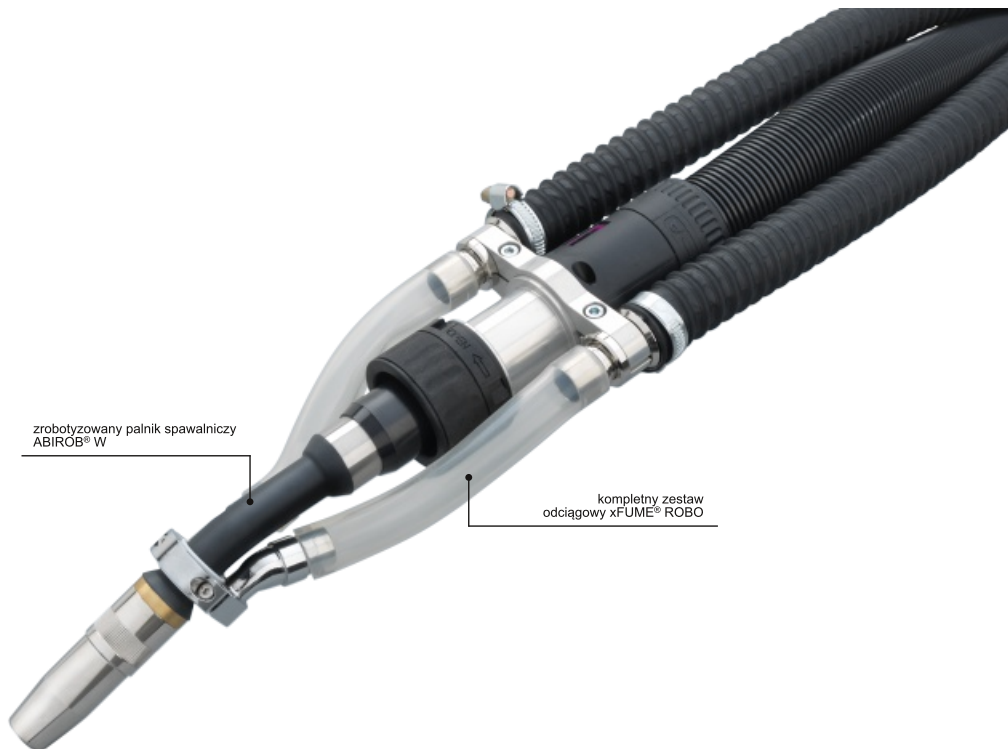
Numer katalogowy	Części zużywające się xFUME® TIG 150 / 260W	Grupa produktowa
771.0051	Korek średni ABITIG 150/260W	T08
776.0053	Korek krótki ABITIG 150/260W	T08
776.5007.5	Pierścień izolujący	T0
776.0061	Zacisk elektrody 1,0 ABITIG 150/260W	T07
776.0062	Zacisk elektrody 1,6 ABITIG 150/260W	T07
776.0067	Zacisk elektrody 2,0 ABITIG 150/260W	T07
776.0063	Zacisk elektrody 2,4 ABITIG 150/260W	T07
776.0064	Zacisk elektrody 3,2 ABITIG 150/260W	T07
776.0171	Dyfuzor gazowy 1,0 ABITIG 150/260W	T09
776.0172	Dyfuzor gazowy 1,6 ABITIG 150/260W	T09
776.0177	Dyfuzor gazowy 2,0 ABITIG 150/260W	T09
776.0173	Dyfuzor gazowy 2,4 ABITIG 150/260W	T09
776.0174	Dyfuzor gazowy 3,2 ABITIG 150/260W	T09
776.5003.10	Dysza odciągowa krótka DN 8,0	T05
776.5004.10	Dysza odciągowa krótka DN 9,5	T05
776.5005.10	Dysza odciągowa krótka DN 12,0	T05
776.5001.10	Dysza odciągowa długa DN 8,0	T05
776.5002.10	Dysza odciągowa długa DN 9,5	T05
776.5006.10	Dysza odciągowa długa DN 12,0	T05
776.5008.1	Korpus palnika xFUME® TIG 150	T03
777.5001.1	Korpus palnika xFUME® TIG 260W	T03

Ze względu na różnorodność wariantów przyłączeniowych występujących w urządzeniach, niemożliwe jest podanie listy numerów zamówieniowych kompletnych uchwytów. W celu zamówienia kompletnego uchwytu prosimy o kontakt.

xFUME® ROBO

Kompletny zestaw odciągowy dymów spawalniczych na stanowisku ROBO

System xFUME® ROBO w połączeniu z palnikami ABIROB® A500, W500, W600 ABICOR BINZEL, jest szczególnie skuteczny i wydajny. Zapewniają bardzo skuteczny odciąg bezpośrednio przy dyszy gazowej podczas ciągłej pracy stanowiska zrobotyzowanego. Idealne rozwiązanie dla stanowisk z robotami kolaboracyjnymi.



zrobotyzowany palnik spawalniczy
ABIROB® W

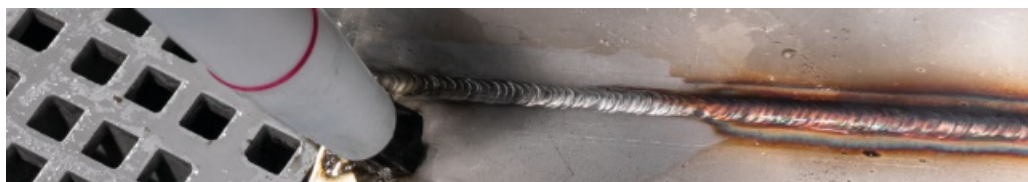
kompletny zestaw
odciągowy xFUME® ROBO

Numer katalogowy	Zestaw odciągowy
191.0217.1	ROBO W500 22°/A500 22° z rurą 3m
191.0221.1	ROBO W500 22°/A500 22° z rurą 6m
191.0218.1	ROBO W500 45°/A500 45° z rurą 3m
191.0222.1	ROBO W500 45°/A500 45° z rurą 6m
191.0219.1	ROBO W 600 22° z rurą 3m
191.0223.1	ROBO W 600 22° z rurą 6m
191.0220.1	ROBO W 600 45° z rurą 3m
191.0224.1	ROBO W 600 22° z rurą 3m

ABICLEANER

Skuteczne elektrochemiczne czyszczenie i polerowanie stali nierdzewnej

W przeciwieństwie do klasycznych środków czyszczących, takich jak pasty trawiące, materiały ścierna, szrotki. Elektrochemiczne czyszczenie powierzchni z ABICLEANER nie pozostawia nieestetycznych śladów szlifowania lub wytrawiania na obrabianym przedmiocie. Ponadto, za pomocą szczotki z włókna węglowego, docierają do trudno-dostępnych miejsc, takie jak np. wewnętrzne łączenia balustrad, gdzie ABICLEANER dotrze bez wysiłku. Tym samym wyczyści powierzchnię po spawaniu bez pozostawiania śladów – a wszystko to przy 80 amperach przy 100% cyklu pracy.

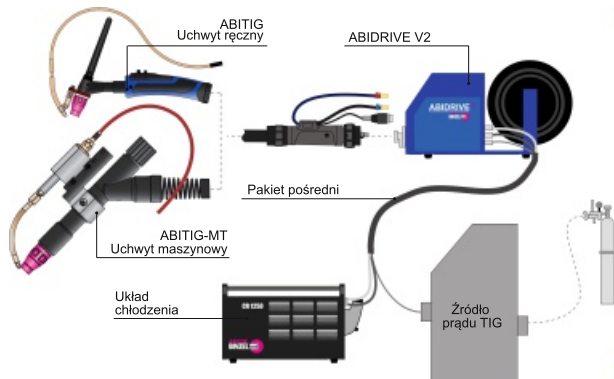


Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	192.0362.1	ABICLEANER 800 AC 230V zestaw do czyszczenia
2	192.0364.1	ABICLEANER 1000 AC/DC 230V zestaw do czyszczenia
3	192.0365.1	ABICLEANER rękojeść z przewodem 10 mm ² , 4m
4	192.0368.1	Tuleja PTFE
5	192.0367.5	Szczotka z włókna węglowego ABIBRUSH
6	192.0366.1	Przewód masowy 10 mm ² , 4m
7	192.0372.10	Klucz SW10
8	192.0369.1	Elektrolit ABICLEAN all-in-one, 1 litr
9	192.0371.1	Butelka ze spryskiwaczem na wodę,
10	192.0370.1	Pojemnik na elektrolit
	192.0378.1	Elektrolit ABICLEAN all-in-one, 5 litrów

ABIDRIVE V2

Podajnik zimnego drutu dla metody TIG

Nowy ABIDRIVE V2 z czterorolkowym zespołem podającym oferuje stałe i precyzyjne podawanie drutu dla ręcznego i maszynowego spawania TIG. Dzięki pośredniemu pakietowi przewodów, podajnik może zostać przyłączony do każdego źródła prądu TIG (chłodzonego cieczą lub powietrzem).



Wymagane komponenty systemu

- ABIDRIVE V2 kompletny
- Pośredni pakiet przewodów
- Uchwyt spawalniczy ABITIG / ABITIG-MT z układem doprowadzenia drutu
- Układ chłodzenia (opcjonalnie)

Przystawki zdalnej regulacji

Intuicyjny panel sterowania zapewnia prostą nastawę indywidualnych parametrów podawania drutu. Wraz ze specjalnym pakietem pośrednim regulację prądu spawania

EVO UP/DOWN
525.2042.1

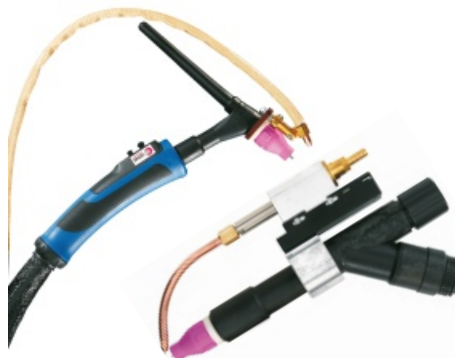


EVO z potencjometrem
525.2043.1



Numer katalogowy	Opis	Grupa prod.
525.2002.1	Podajnik zimnego drutu ABIDRIVE V2 230V	O
525.2053.1	Zestaw rolek 1,0 rowek U / 4 sztuki zazębione	O
525.2004.1	Zestaw rolek 1,2 rowek U / 4 sztuki zazębione	O
525.2009.1	Zestaw rolek 1,0 rowek V 2 sztuki / 2 sztuki gładkie	O
525.2010.1	Zestaw rolek 1,2 rowek V 2 sztuki / 2 sztuki gładkie	O
525.2013.1	Zestaw rolek 1,0 rowek V 2 sztuki zazębione / 2 sztuki gładkie	O
525.2014.1	Zestaw rolek 1,2 rowek V 2 sztuki zazębione / 2 sztuki gładkie	O
525.2050.1	Zestaw rolek 1,0 rowek V 2 sztuki / bez rolek dociskowych	O
525.2051.1	Zestaw rolek 1,2 rowek V 2 sztuki / bez rolek dociskowych	O
525.2028.1	Pakiet pośredni 2m ABIDRIVE V2 50-70 BLS-09A BHC-21 ESAB®	TO
525.2040.1	Uchwyt spawalniczy ABITIG 260W 4m BIS V2	T02
525.2041.1	Uchwyt spawalniczy ABITIG 450W 4m BIS V2	T02
729.0071	Końcówka podająca Ø 0,8 mm	TO
729.0072	Końcówka podająca Ø 1,0 mm	TO
729.0073	Końcówka podająca Ø 1,2 mm	TO
729.0080	Spirala prowadząca 2,0x4,5 mm (L=0,45m)	TO
729.0057	Nypel podwójny łączący spiralę z przewodnikiem w pakiecie	TO
128.0015	Prowadnik drutu w pakiecie PA 2,0x4,0x450 szary ze złączką podtrzym.	M15
127.0007	Prowadnik drutu w pakiecie węgl-PTFE2,0x4,0x450 ze złączką podtrzym.	M15
131.0001	Złączka podtrzymująca z gwintem (dla 1,5/4,0+2,0/4,0)	MO

Uchwyty ABITIG® z układem doprowadzenia drutu



Umożliwia doprowadzenie drutu do jeziora spawalniczego w sposób zautomatyzowany. Gwarantuje łatwy montaż na uchwytych ręcznych i maszynowych z możliwością dowolnego ustawiania kąta końcówki doprowadzającej spoiwo.

Końcówka podająca	Numer katalogowy	
	ABITIG®	ABITIG® MT
Ø 0,8mm	729.0071	967.0329
Ø 1,0mm	729.0072	967.0330
Ø 1,2mm	729.0073	967.0331

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
525.2040.1	ABITIG 260W GRIP 4m BIS-V2 WZ-2 BHC-12, KD wire U/D	T02
525.2041.1	ABITIG 450W GRIP 4m BIS-V2 WZ-2 BHC-12, KD wire U/D	T02
525.1016	ABITIG 260W MT z układem doprowadzania drutu (1,5m)	T02
525.1017	ABITIG 260W MT z układem doprowadzania drutu (3,0m)	T02
525.1018	ABITIG 260W MT z układem doprowadzania drutu (4,0m)	T02
525.1021	ABITIG 300W MT z układem doprowadzania drutu (1,5m)	T02
525.1022	ABITIG 300W MT z układem doprowadzania drutu (3,0m)	T02
525.1023	ABITIG 300W MT z układem doprowadzania drutu (4,0m)	T02
525.1024	ABITIG 400W MT z układem doprowadzania drutu (1,5m)	T02
525.1025	ABITIG 400W MT z układem doprowadzania drutu (3,0m)	T02
525.1026	ABITIG 400W MT z układem doprowadzania drutu (4,0m)	T02
525.1040.1	ABITIG 500W MT z układem doprowadzania drutu (1,5m)	T02
525.1041.1	ABITIG 500W MT z układem doprowadzania drutu (3,0m)	T02
525.1042.1	ABITIG 500W MT z układem doprowadzania drutu (4,0m)	T02
779.6513.1	Rurka prowadząca dla ABITIG MT260W / 300W / 400W	TO
525.1014	Prowadnik drutu w pakiecie (Zawartość zestawu: Elastyczny prowadnik drutu 6m, wszystkie niezbędne części przyłączeniowe i mocowania)	TO

Dysza gazowa do wąskich szczelin ABITIG® GRIP 150 / 260W



Specjalny kształt dyszy gazowej pozwala na dotarcie w trudnodostępne miejsca spawania. Umożliwiając ułożenie spoiny, zachowując prawidłową osłonę gazową.

Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	777.2170.10	Dysza gazowa ceramiczna specjalna 8,4x19,0mm L=60 mm	T05

Elektrody wolframowe

W miejsce wycofanych z naszej oferty elektrod serii WT (ze względu na ich wysoką radioaktywność), szczególnie polecana jest nowa seria uniwersalnych elektrod E3[®] z zalecanym kątem ostrzenia 60° z możliwością stosowania również do prądu przemiennego.



Numer katalogowy	Typ elektrody	Średnica drutu	Zastosowanie	Grupa produktowa
700.0304	E3[®]	1.0mm	uniwersalna elektroda do spawania wszystkich metali spawalnych, prądem AC lub DC.	T04
700.0306		1.6mm		T04
700.0307		2.0mm		T04
700.0308		2.4mm		T04
700.0309		3.0mm		T04
700.0310		3.2mm		T04
700.0003	WP	1.0mm	spawanie aluminium i jego stopów prądem AC z zachowaniem doskonałej stabilności łuku elektrycznego	T04
700.0007		1.6mm		T04
700.0009		2.0mm		T04
700.0012		2.4mm		T04
700.0137		3.0mm		T04
700.0016		3.2mm		T04
700.0157	WL 10	1.0mm	spawanie stali niestopowych i wysokostopowych, aluminium, tytanu, niklu, miedzi i stopów magnezu. Dzięki dobrym własnościom zajarzania preferowany przy spawaniu zautomatyzowanym.	T04
700.0158		1.6mm		T04
700.0159		2.0mm		T04
700.0160		2.4mm		T04
700.0161		3.0mm		T04
700.0162		3.2mm		T04
700.1183	WL 15	1.0mm	spawanie stali niestopowych i wysokostopowych, aluminium, tytanu, niklu, miedzi i stopów magnezu. Dzięki dobrym własnościom zajarzania preferowany przy spawaniu zautomatyzowanym.	T04
700.1184		1.6mm		T04
700.1185		2.0mm		T04
700.1186		2.4mm		T04
700.0254		3.0mm		T04
700.1187		3.2mm		T04
700.0219	WL 20	1.0mm	spawanie stali niestopowych i wysokostopowych, aluminium, tytanu, niklu, miedzi i stopów magnezu. Dzięki dobrym własnościom zajarzania preferowany przy spawaniu zautomatyzowanym.	T04
700.0220		1.6mm		T04
700.0221		2.0mm		T04
700.0222		2.4mm		T04
700.0241		3.0mm		T04
700.0223		3.2mm		T04
700.0166	WC 20	1.0mm	spawanie stali niestopowych i wysokostopowych, aluminium, tytanu, niklu, miedzi magnezu i jego stopów.	T04
700.0167		1.6mm		T04
700.0168		2.0mm		T04
700.0169		2.4mm		T04
700.0250		3.0mm		T04
700.0170		3.2mm		T04
700.0028	WZ 8	1.0mm	spawanie prądem AC. Możliwość spawania prądem DC w ograniczonym zakresie.	T04
700.0030		1.6mm		T04
700.0032		2.0mm		T04
700.0034		2.4mm		T04
700.0248		3.0mm		T04
700.0036		3.2mm		T04

Palniki ABITIG® SL z obrotową wymienną główką palnika

Nowa seria szyjek palnika ABITIG® SL z obrotowymi, wymiennymi główkami palnika. ABITIG® SL dostępny jest w wersji chłodzonej cieczą oraz powietrzem.

Możliwość zamówienia kompletnego uchwyty z palnikiem ABITIG® SL. Ze względu na różnorodność wariantów przyłączeniowych występujących w urządzeniach, niemożliwe jest podanie listy numerów zamówieniowych kompletnych uchwyty. W celu zamówienia kompletnych uchwyty prosimy o kontakt telefoniczny lub mailowy.



Dane techniczne (EN 60 974-7)

Obciążalność:		ABITIG 9	ABITIG 17/26	ABITIG 20	ABITIG 18
	DC	110 A	150 A	180 A	180 A
	AC	80 A	105 A	130 A	130 A
Cykl pracy:		35 %	35 %	100 %	100 %
Średnica elektrody:		ø 0.5 - 1.6 mm	ø 0.5 - 4.0 mm	ø 0.5 - 3.0 mm	ø 0.5 - 3.0 mm

Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	705.1787.2	Główka palnika wymienna, typ 17/18/26	T03
2	705.1786.2	Główka palnika wymienna, typ 9/20	T03
3	705.1788.10	Sprężyna dociskowa	TO
4	705.1789.2	Korpus ABITIG® GRIP SL Little AC	T03
5	705.1790.2	Korpus ABITIG® GRIP SL Little LC	T03

SR 25F - Gięta szyjka palnika TIG, chłodzona cieczą

Nowa szyjka palnika SR 25F, to doskonałe rozwiązanie sprawdzające się w spawaniu w trudnodostępnych miejscach.



Dane techniczne:

czynnik chłodzący:	ciecz
obciążalność:	240 A DC 170 A AC
cykl pracy:	100%
elektroda wolframowa:	Ø 0.5 - 3.2 mm

Uwaga:

Możliwość zastosowania do uchwytu serii ABITIG® GRIP. W tym celu należy zaopatrzyć się w tulejkę redukcyjną (712.7026).

Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa	Cena netto PLN/szt.
1	703.0304	Korpus SR 25 X=135 mm	T03	207,40
	712.7026	Tulejka ABITIG® Little / GRIP	TO	42,10

SR20F - Gięte szyjki palnika TIG

Rozszerzenie grupy palników SR20 o dodatkowe dwie długości korpusów palnika.



Dane techniczne:

czynnik chłodzący:	ciecz
obciążalność:	240 A DC 170 A AC
cykl pracy:	100%
elektroda wolframowa:	Ø 0.5 - 3.2 mm

Uwaga:

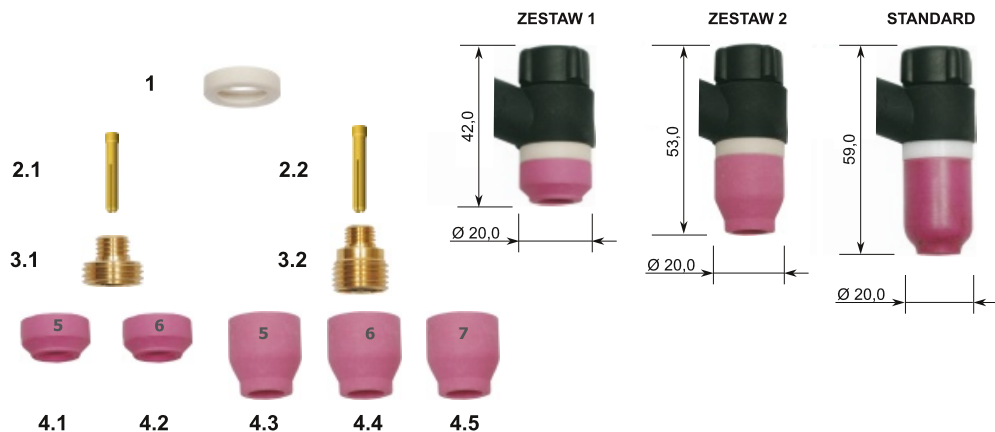
Możliwość zastosowania do uchwytu serii ABITIG® GRIP. W tym celu należy zaopatrzyć się w tulejkę redukcyjną (712.7026).

Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	703.0302	Korpus SR 20F standard X=45 mm	T03
2	703.0305	Korpus SR 20F wydłużony X=75 mm	T03
3	703.0306	Korpus SR 20F wydłużony X=110 mm	T03
	712.7026	Tulejka ABITIG® Little / GRIP	TO

Możliwość zamówienia kompletnego uchwytu z palnikiem ABITIG® SL lub ABITIG® SR20F. Ze względu na różnorodność wariantów przyłączeniowych występujących w urządzeniach, niemożliwe jest podanie listy numerów zamówieniowych kompletnych uchwytów. W celu zamówienia kompletnych uchwytów prosimy o kontakt telefoniczny lub mailowy.

Małogabarytowe zestawy wyposażenia do uchwytów ABITIG® 9/20

Niewielkie wymiary części eksploatacyjnych umożliwiają spawanie w miejscach trudnodostępnych. Zestaw numer 1 możliwy do stosowania w głowicach do spawania orbitalnego metodą TIG.



ZESTAW 1

Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	712.7121.5	Izolator	TO
2.1	712.7122.10	Tulejka zaciskowa $\varnothing 1,0$ 16,0mm	T06
2.1	712.7123.10	Tulejka zaciskowa $\varnothing 1,6$ 16,0mm	T06
2.1	712.7124.10	Tulejka zaciskowa $\varnothing 2,4$ 16,0mm	T06
2.1	712.7126.10	Tulejka zaciskowa $\varnothing 3,2$ 16,0mm	T06
3.1	712.7127.5	Soczewka gazowa 1,0	T09
3.1	712.7128.5	Soczewka gazowa 1,6	T09
3.1	712.7129.5	Soczewka gazowa 2,4	T09
3.1	712.7130.5	Soczewka gazowa 3,2	T09
4.1	712.7131.10	Dysza ceramiczna 10,0mm rozmiar 5	T05
4.2	712.7132.10	Dysza ceramiczna 10,0mm rozmiar 6	T05

ZESTAW 2

Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	712.7121.5	Izolator	TO
2.2	712.7201.10	Tulejka zaciskowa $\varnothing 1,0$ 23,00mm	T06
2.2	712.7202.10	Tulejka zaciskowa $\varnothing 1,6$ 23,00mm	T06
2.2	712.7203.10	Tulejka zaciskowa $\varnothing 2,4$ 23,00mm	T06
2.2	712.7204.10	Tulejka zaciskowa $\varnothing 3,2$ 23,00mm	T06
3.2	712.7205.5	Soczewka gazowa 1,0	T09
3.2	712.7206.5	Soczewka gazowa 1,6	T09
3.2	712.7207.5	Soczewka gazowa 2,4	T09
3.2	712.7208.5	Soczewka gazowa 3,2	T09
4.3	712.7133.10	Dysza ceramiczna 19,5mm rozmiar 5	T05
4.4	712.7134.10	Dysza ceramiczna 19,5mm rozmiar 6	T05
4.5	712.7135.10	Dysza ceramiczna 19,5mm rozmiar 7	T05

EWR 2, EWR 2 Net

Elektroniczny układ oszczędzania gazu

Systemy EWR 2 oraz EWR 2 Net wykorzystuje opatentowaną zasadę działania. Szybki zawór elektromagnetyczny reguluje przepływ gazu, synchronizując go z prądem spawania w czasie rzeczywistym.



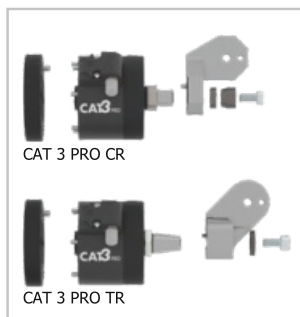
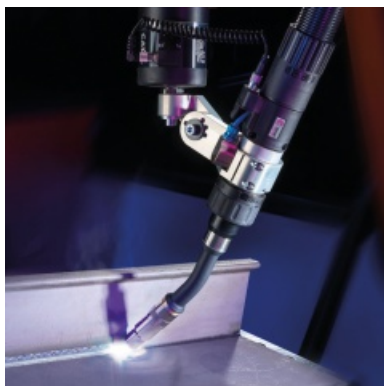
Numer katalogowy	Typ	Cęgi pomiarowe	Zasilacz
514.0259.1	EWR 2	150A, długość 5m	zasilacz sieciowy, długość 1,5 m
514.0260.1	EWR 2	300A, długość 5m	zasilacz sieciowy, długość 1,5 m
514.0261.1	EWR 2	500A, długość 5m	zasilacz sieciowy, długość 1,5 m

Numer katalogowy	Typ	Cęgi pomiarowe	Zasilacz
514.0272.1	EWR 2 Net	150A, długość 5m	zasilacz sieciowy, długość 1,5 m
514.0273.1	EWR 2 Net	300A, długość 5m	zasilacz sieciowy, długość 1,5 m
514.0274.1	EWR 2 Net	500A, długość 5m	zasilacz sieciowy, długość 1,5 m



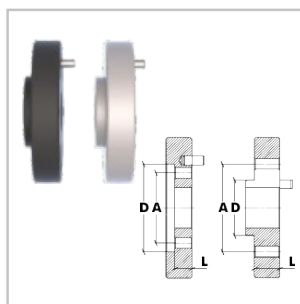
Złącze antykolizyjne CAT3 PRO

Element zabezpieczający uchwyt spawalniczy oraz ramię robota przed uszkodzeniem mechanicznym. W zależności od aplikacji i wagi uchwytu, dostępne są różne typy złączy CAT 3.



Numer katalogowy	Złącze antykolizyjne	Grupa prod.
780.2178.1	CAT3 PRO CR M bez uchwytu	R04
780.2177.1	CAT3 PRO CR L bez uchwytu	R04
780.2180.1	CAT3 PRO CR L z uchwytem	R04
780.2176.1	CAT3 PRO CR XL bez uchwytu	R04
780.2179.1	CAT3 PRO CR XL z uchwytem	R04

Numer katalogowy	Złącze antykolizyjne	Grupa prod.
780.2175.1	CAT3 PRO TR M bez uchwytu	R04
780.2174.1	CAT3 PRO TR L bez uchwytu	R04
780.2173.1	CAT3 PRO TR XL bez uchwytu	R04



Kołnierz pośredni wyk. z aluminium	Kołnierz pośredni wyk. z tworzywa	Kołnierz pośredni
780.0532.1	780.0632.1	ISO 9409-1-A31.5/D40/L15
780.0504.1	780.0604.1	ISO 9409-1-A40/D50/L10
780.0591.1	780.0691.1	ISO 9409-1-A40/D50/L15
780.0508.1	780.0608.1	ISO 9409-1-A50/D31.5/L15
780.0503.1	780.0603.1	ISO 9409-1-A50/D63/L10
780.0594.1	780.0694.1	ISO 9409-1-A50/D63/L15
780.0514.1	780.0614.1	ISO 9409-1-A63/D40/L15
780.0549.1	780.0649.1	ISO 9409-1-A100/D63/L15
780.0530.1	780.0630.1	ISO 9409-1-A125/D80/L15
780.0547.1	780.0647.1	ISO 9409-1-A160/D100/L15



Numer katalogowy	Opis	Grupa prod.
780.0202.1	Uchwyt z kołkiem blokującym CAT3 CR	R04
780.0147.1	Uchwyt mocujący dla CAT3 CR	R04
780.0323.1	Uchwyt mocujący CAT3 TR	R04
780.0305.1	Uchwyt mocujący CAT3 TR	R04

System doprowadzenia drutu "MasterLiner"

Produkty z serii MasterLiner wyznaczają nowe standardy podawania drutu. Składają się z pojedynczych segmentów, z których każdy jest obracany o 360°. Cztery małe rolki w każdym segmencie gwarantują bezproblemowe podawanie drutu, prawie bez oporu.



Dane techniczne:

MasterLiner HD

Średnica zewnętrzna:	30,0 mm
Średnica drutu:	max. 1,2 mm
Zalecana długość:	max. 25,0 m
Promień gięcia:	min. 150,0 mm
Wytrzymałość na rozciąganie:	1 500 N
Połączenia:	G 1/8" G 1/4" na zamówienie
Waga:	~400 g/m (bez przyłączy z powłoką aramidową)

MasterLiner MAXI HD

Średnica zewnętrzna:	32,0 mm
Średnica drutu:	1,2 mm do 4,0 mm
Zalecana długość:	max. 30,0 m
Promień gięcia:	min. 150,0 mm
Wytrzymałość na rozciąganie:	1 500 N
Połączenia:	szybkozłącze
Waga:	~540 g/m (bez przyłączy z powłoką aramidową)



Zestawienie gotowych długości systemu podawania drutu "MasterLiner". Inne długości oraz systemy przyłączeniowe dostępne na zapytanie.

Numer katalogowy	Typ	Długość	Przyłącze	Grupa produktowa
155.0251.1	Masterliner HD	5,0m	G1/8"	R06
155.0252.1	Masterliner HD	6,0m	G1/8"	R06
155.0254.1	Masterliner HD	8,0m	G1/8"	R06
155.0255.1	Masterliner HD	10,0m	G1/8"	R06
155.0184.1	Masterliner MAXI HD	5,0m	szybkozłącze	R06
155.0185.1	Masterliner MAXI HD	6,0m	szybkozłącze	R06
155.0187.1	Masterliner MAXI HD	8,0m	szybkozłącze	R06
155.0189.1	Masterliner MAXI HD	10,0m	szybkozłącze	R06



Poz.	Grupa produktowa	Typ	Grupa produktowa
1	155.0167.1	Szybkozłącze G1/4" na Masterliner MAXI HD / FLEX	R06
2	783.5207.1	Szybkozłącze NW7,2 kpl. Masterliner	R06
3	155.0159.1	Adapter G1/4" na szybkozłącze	R06
4	155.0160.1	Rura wlotowa 55 mm G1/4" MF-1 / Masterliner	R06
5	783.5205.1	Złącze na kaptur beczki G1/4"	R06
6	783.5233.1	Adapter G1/8" - G1/4" Masterliner	R06
6	155.0162.1	Adapter G1/4" - G1/4" Masterliner MAXI	R06
7	155.0171.1	Zestaw wyciągania drutu z beczki	R06

Szyjki palników do uchwytów spawalniczych FRONIUS®

Z zachowaniem geometrii oraz punktu TCP dla Robacta 280/300/500.

Szyjka palnika	Chłodzenie	Obciążalność	Cykl pracy	Średnica drutu
ROBO F W 280	ciecz	280 A	100%	0,8 - 1,2 mm
ROBO F W 500	ciecz	500 A	100%	0,8 - 1,6 mm

Dane dla mieszanki gazowej M21



Szyjka palnika	Numer katalogowy	Typ	X	Y	stick out	Grupa produktowa
ROBO F W 280	782.9088.1	0°	250,0	0	12	R03
	782.9089.1	22°	246,0	27,0	12	R03
	782.9109.1	36°	236,0	44,5	12	R03
	782.9090.1	45°	228,5	56,5	12	R03
ROBO F W 500	782.9001.1	0°	250,0	0	14	R03
	782.9002.1	22°	241,0	50,0	14	R03
	782.9003.1	36°	224,0	86,0	14	R03
	782.9004.1	45°	209,0	107,0	14	R03

Szyjki palnika stosować z częściami eksploatacyjnymi dla palników ABIROB® W 300 oraz ABIROB® W 500
ROBO F W 280 stosować z poniższymi końcówkami prądowymi.

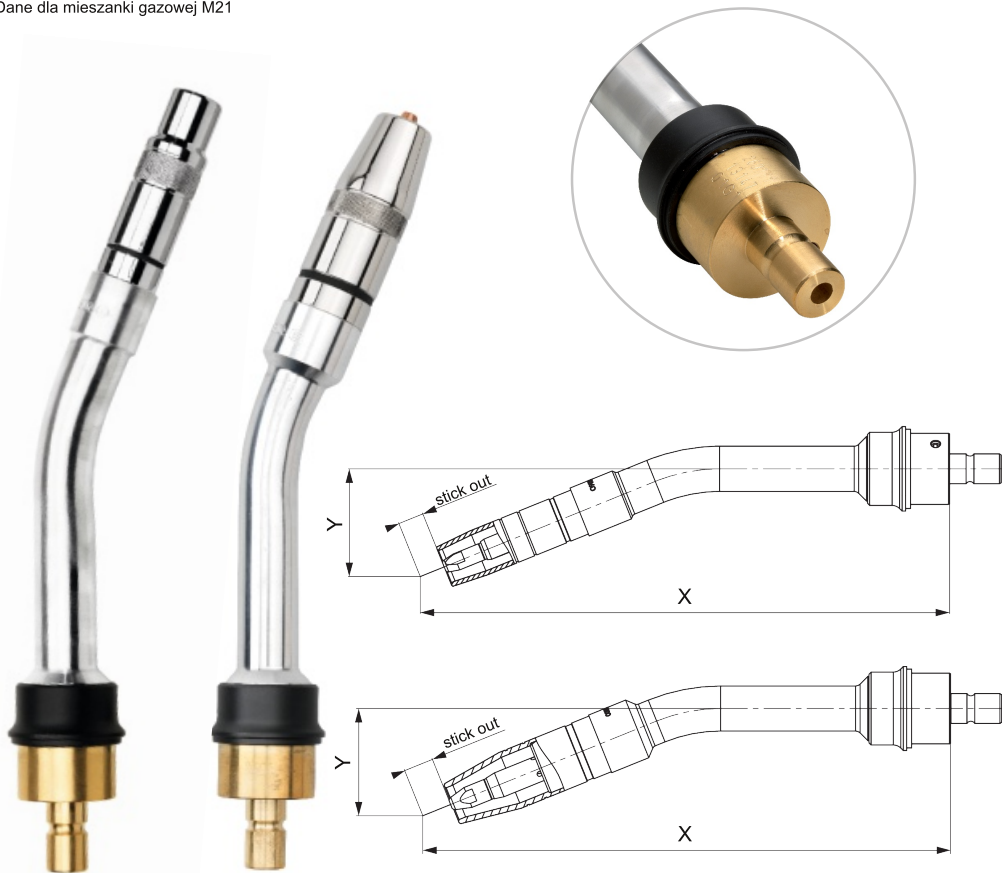
Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
140.1586.10	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,0/23,0 mm	M06
140.1362	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,2/23,0 mm	M06

Szyjki palników do uchwytych spawalniczych FRONIUS®

Z zachowaniem geometrii oraz punktu TCP dla Robacta MTG 2500/4000.

Szyjka palnika	Chłodzenie	Obciążalność	Cykl pracy	Średnica drutu
ROBO F A 360	powietrze	290 A	100%	0,8 - 1,4 mm
ROBO F A 500	powietrze	400 A	100%	0,8 - 1,6 mm

Dane dla mieszanki gazowej M21



Szyjka palnika	Numer katalogowy	Typ	X	Y	stick out	Grupa produktowa
ROBO F A 360	980.9065.1	22°	246,5	50,0	12	R03
	980.9043.1	36°	229,5	86,0	12	R03
ROBO F A 500	980.9066.1	45°	215,0	107,0	12	R03
	980.9077.1	22°	246,5	50,0	14	R03

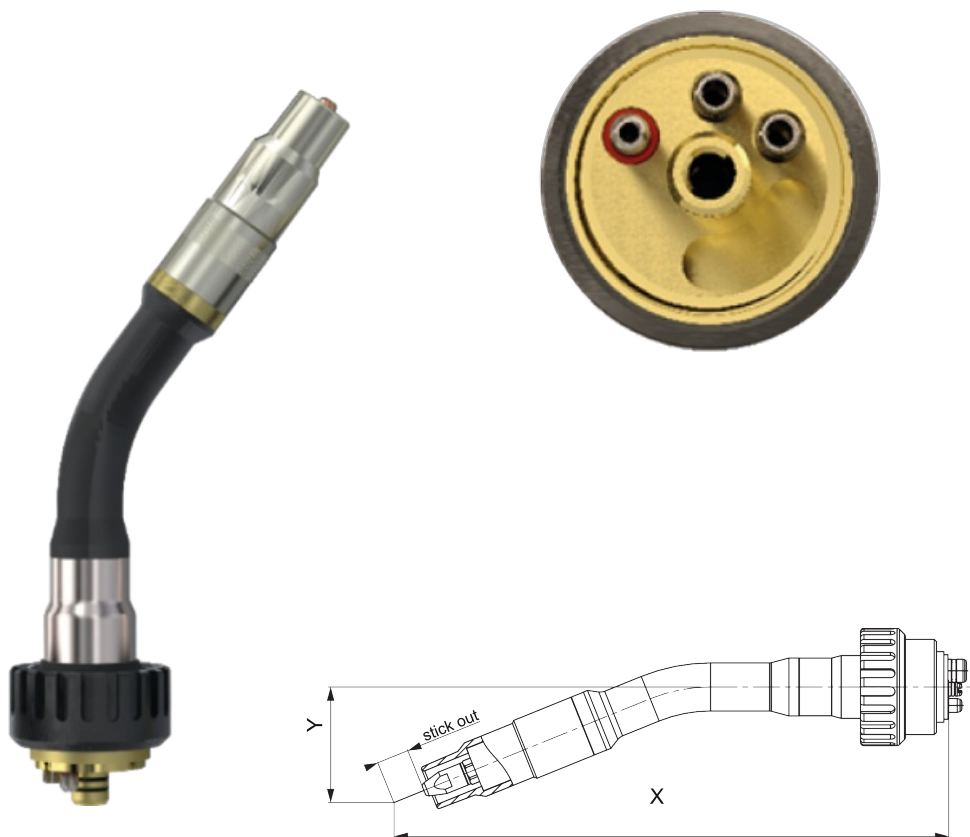
Szyjki palnika stosować z częściami eksploatacyjnymi dla palników ABIROB® A 360 oraz ABIROB® A 500

Szyjki palników do uchwytych spawalniczych FRONIUS®

Z zachowaniem geometrii oraz punktu TCP szyjki palnika ABIROB F W500M dla Robacta MTG 2500/4000.

Szyjka palnika	Chłodzenie	Obciążalność	Cykl pracy	Średnica drutu
ABIROB® F W500M	ciecz	500 A	100%	0,8 - 1,6 mm

Dane dla mieszanki gazowej M21



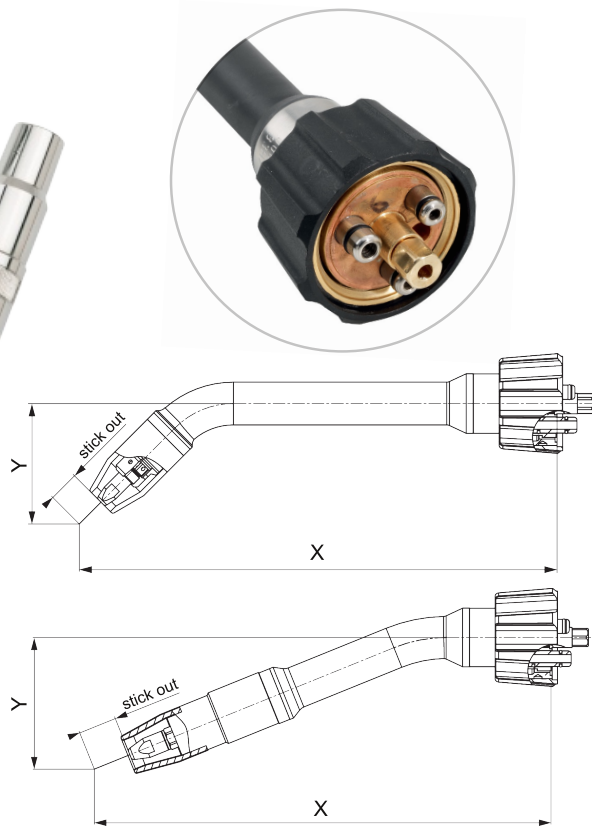
Szyjka palnika	Numer katalogowy	Typ	X	Y	stick out	Grupa produktowa
ABIROB® F W 500M	782.9282.1	22°	241,0	50,0	17	R03
	782.9283.1	36°	224,0	86,0	17	R03
	782.9284.1	45°	209,0	107,0	17	R03

Szyjki palników do uchwytów spawalniczych DINSE®

Z zachowaniem geometrii oraz punktu TCP dla DIX METZ 594 / 520 / 522 / 524 / 540 / 542 / 544.

Szyjka palnika	Chłodzenie	Obciążalność	Cykl pracy	Średnica drutu
ROBO D W 280	ciecz	400 A	100%	0,8 - 1,6 mm
ROBO D W 500	ciecz	470 A	100%	0,8 - 1,6 mm

Dane dla mieszanki gazowej M21



Szyjka palnika	Numer katalogowy	Typ	X	Y	stick out	Grupa produktowa
ROBO D W 280	782.9154.1	45°	233,0	59,0	15	R03
	782.9068.1	0°	239,0	0	19	R03
ROBO D W 500	782.9069.1	22°	227,0	65,0	19	R03
	782.9070.1	45°	194,0	115,0	19	R03

Szyjki palnika stosować z częściami eksploatacyjnymi dla palników ABIROB® W 300 oraz ABIROB® W 500
ROBO D W 280 stosować z poniższymi końcówkami prądowymi.

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
140.D457.10	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,0/24,0 mm	M06
140.D458.10	Końcówka prądowa CuCrZr M6/1,2/24,0 mm	M06

Szyjki palników do uchwytów spawalniczych CLOOS®

Z zachowaniem geometrii oraz punktu TCP dla MRW380.

Szyjka palnika	Chłodzenie	Obciążalność	Cykl pracy	Średnica drutu
ROBO C W 280	ciecz	280 A	100%	0,8 - 1,2 mm
ROBO C W 500	ciecz	500 A	100%	0,8 - 1,6 mm

Dane dla mieszanki gazowej M21



Szyjka palnika	Numer katalogowy	Typ	X	Y	stick out	Grupa produktowa
ROBO C W 280	782.9120.1	45°	311,0	65,0	15	R03
ROBO C W 500	782.9052.1	35°	273,0	78,0	12	R03

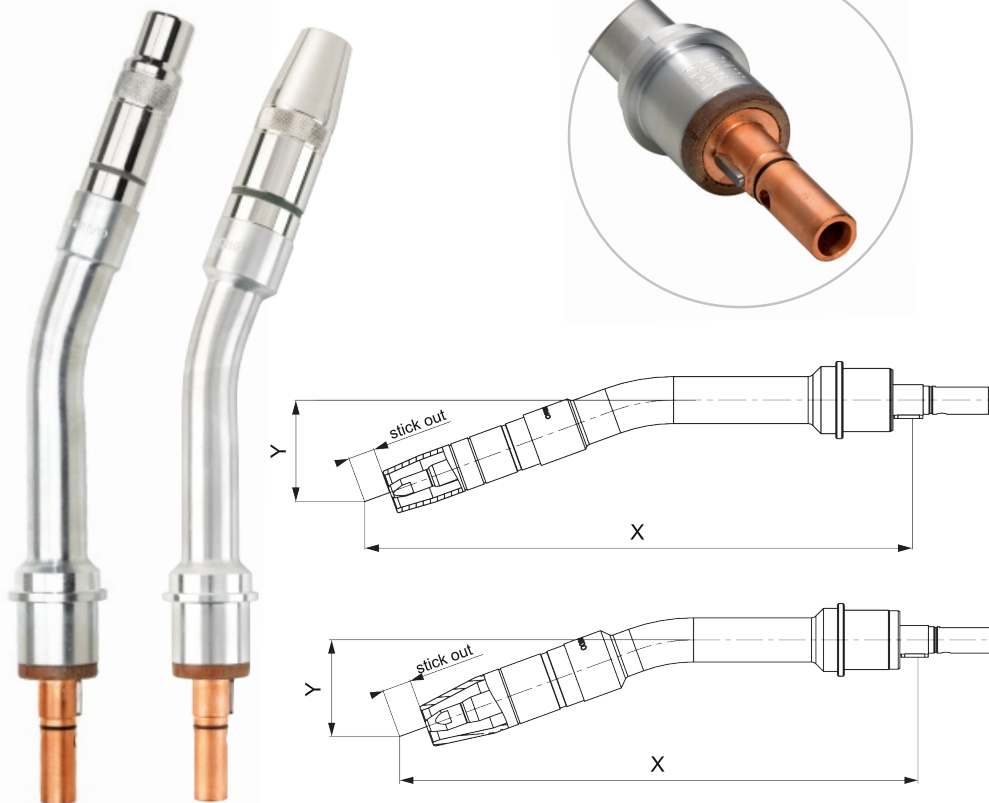
Szyjki palnika stosować z częściami eksploatacyjnymi dla palników ABIROB® W 300 oraz ABIROB® W 500

Szyjki palników do uchwytych spawalniczych TREGASKISS®

Z zachowaniem geometrii oraz punktu TCP dla Tough Gun® 405-180QC / 405-22QC / 405-45QC.

Szyjka palnika	Chłodzenie	Obciążalność	Cykl pracy	Średnica drutu
ROBO TR A 360	powietrze	290 A	100%	0,8 - 1,4 mm
ROBO TR A 500	powietrze	400 A	100%	0,8 - 1,6 mm

Dane dla mieszanki gazowej M21



Szyjka palnika	Numer katalogowy	Typ	X	Y	stick out	Grupa produktowa
ROBO TR A 360	980.9052.1	0°	258,1	0	-	R03
	980.9010.1	20°	271,8	41,2	-	R03
	980.9019.1	42°	227,8	89,5	-	R03
	980.9037.1	45°	271,9	107,9	-	R03
ROBO TR A 500	980.9058.1	0°	258,1	0	-	R03
	980.9031.1	20°	271,8	41,2	-	R03
	980.9025.1	42°	227,8	89,5	-	R03

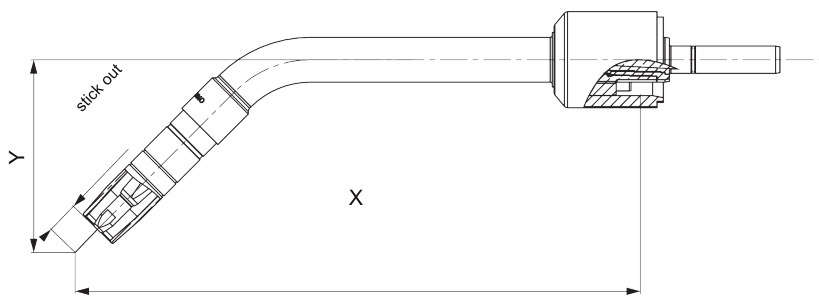
Szyjki palnika stosować z częściami eksploatacyjnymi dla palników ABIROB® A 360 oraz ABIROB® A 500

Szyjki palników do uchwytów spawalniczych SKS®

Z zachowaniem geometrii oraz punktu TCP dla 58-1-22-350-1 / 58-1-22-400-1 / 58-1-45-350-1 / 58-1-45-400-1.

Szyjka palnika	Chłodzenie	Obciążalność	Cykl pracy	Średnica drutu
ROBO SK A 360	powietrze	290 A	100%	0,8 - 1,6 mm

Dane dla mieszanki gazowej M21



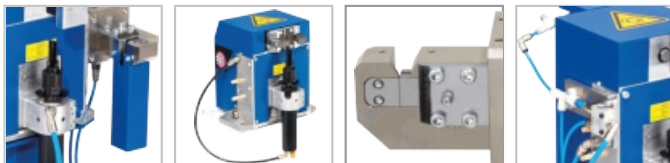
Szyjka palnika	Numer katalogowy	Typ	X	Y	stick out	Grupa produktowa
ROBO SK A 360	980.9098.1	22°	204,0	45,0	15	R03
	980.9103.1	22°	254,0	45,0	15	R03
	980.9108.1	45°	204,0	90,0	15	R03
	980.9113.1	45°	254,0	90,0	15	R03

Szyjki palnika stosować z częściami eksploatacyjnymi dla palników ABIROB® A 360

Stacje czyszczące

Stacje czyszczące BRS oraz TCS Compact, to gwarancja najwyższej niezawodności. Prosta instalacja, bezpieczeństwo pracy i długa żywotność dzięki wysokiej jakości komponentów. Dokładne i oszczędzające czas czyszczenie dyszy gazowej gwarantuje utrzymanie powtarzalnego procesu spawalniczego na stanowisku zrobotyzowanym.

BRS-CC



Numer katalogowy	Grupa produktowa
831.0490.1 *	R05
831.0580.1 **	R05

- * wraz ze stojakiem, z przyrządem DAV, jednostką spryskującą TMS-VI
- ** bez stojaka z modulem odcinania drutu DAV oraz jednostką spryskującą TMS-VI

TCS Compact



Numer katalogowy	Grupa produktowa
830.2376.1	R05
830.2366.1	R05

Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego ABIROB® W 280 / W 300

Umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach. Zestaw przeznaczony jest do palników ABIROB® W 280 / ABIROB® W 300.



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	140.D454.10	Koncówka prądowa E-Cu M6/1,0/41	M07
1	140.D455.10	Koncówka prądowa E-Cu M6/1,2/41	M07
2	147.D010.10	Koncówka prądowa CuCrZr M6/1,0/41 posrebrzana	M06
2	147.D011.10	Koncówka prądowa CuCrZr M6/1,2/41 posrebrzana	M06
3	145.0710.10	Dysza gaz. stożkowa NW13 L59,5mm	R07

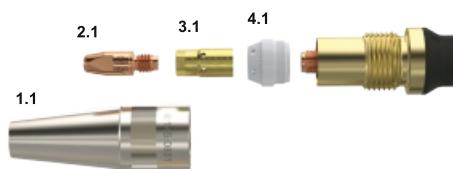
Zestaw specjalny do spawania wąskoszczelinowego

ABIROB® W 500 / WH W 500

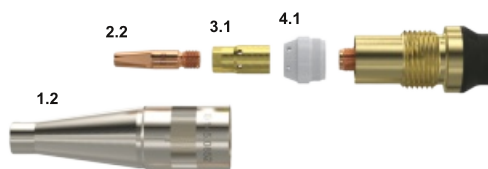
Umożliwia wykonywanie połączeń spawanych w trudnodostępnych miejscach. Zestaw przeznaczony jest do palników ABIROB® W 500 / ABIROB® WH W 500.



145.0851



145.0852



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1.1	145.0851.10	Dysza gazowa stożkowa NW10 72mm	M01
1.2	145.0852.10	Dysza gazowa butelkowa NW11 87,5mm	M01
2.1	140.0445	Końcówka prądowa CuCrZr M8/1,2/30	M06
2.2	140.1491	Końcówka prądowa CuCrZr M8/1,2/34,5	M06
3.1	142.0117.10	Łącznik prądowy M8/M10x1 23,2mm	R09
4.1	943.0284.10	Rozdzielacz gazu	R08

Łączniki prądowe dla uchwytów ROBO

Łączniki umożliwiają zastosowanie standardowych końcówek prądowych M6 oraz M8 firmy Abicor Binzel i zachowanie punktu TCP w odpowiednich szyjkach palników typowych uchwytów spawalniczych: FRONIUS®, DINSE®, SKS®, TREGASKISS®.



1



2



3



4



5



6



7

Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa prod.
1	142.0194	Łącznik prądowy typ Tr M6 28mm	R09
1	142.0195	Łącznik prądowy typ Tr M8 30mm	R09
2	142.0219.5	Łącznik prądowy typ Sk M6 28mm	R09
2	142.0221.5	Łącznik prądowy typ Sk M8 30mm	R09
3	142.0155	Łącznik prądowy typ Dn M6 (końcówka prąd. schowana) 28mm	R09
3	142.0154	Łącznik prądowy typ Dn M8 (końc. prąd. schowana) 30mm	R09
3	142.0147	Łącznik prądowy typ Dn M8 (końc. prąd. równo z dyszą) 30mm	R09
4	142.0281.5	Łącznik prądowy typ F M8/M12x1 L=27,0mm MTB 500i W/MTB 400i W (4-2,0001,4037,5)	R09
5	142.0282.5	Łącznik prądowy typ F M8/M12x1 L=45,0mm MTB 400i G (4-2,0001,0985,5)	R09
6	142.0294.5	Łącznik prądowy typ F M8 L=27,0mm MTB 500i W (4-2,0001,4651,5); MTB 400i W (4-2,0001,4051,5)	R09
7	142.0295.5	Łącznik prądowy typ F M8/M12x1 L=33mm MTB 320i G (4-2,0001,3987,5)	R09

Układy chłodzenia CR 1000 / CR 1250

Przenośne układy chłodzenia. Idealne uzupełnienie aby wykorzystać chłodzony cieczą uchwyt spawalniczy wraz ze źródłem bez wbudowanej chłodnicy.



	CR 1000	CR 1250
Poziom hałasu na dystansie 1 m	67dB (A)	67dB (A)
Pompa	Wysokość podnoszenia Hmax: 35m Przepływ Qmax 7 l/min	Wysokość podnoszenia Hmax: 35m Przepływ Qmax 7 l/min
Moc chłodzenia	1000 W (H ₂ O) 750 W (BTC-15)	1250 W (H ₂ O) 1050 W (BTC-15)
Wymiary D/S/W	490x250x410 mm	690x250x340 mm
Masa	14,9 kg	16,7 kg
Pojemność zbiornika	6 l	6 l

Typ	Numer katalogowy	Napięcie sieci	Grupa produktowa
CR 1000	850.1001.1	230V, 50/60Hz	C
CR 1250	850.1051.1	230V, 50/60Hz	C

Przyrząd do kontroli przepływu cieczy w uchwytach spawalniczych

Przyrząd przeznaczony do sprawdzania przepływu cieczy w układzie zamkniętym. W krótkim czasie umożliwia sprawdzenie parametrów całego układu chłodzenia (tj. uchwyt, czujnik przepływu, pompa, pakiet połączeniowy) w układzie zamkniętym.

Dane techniczne:

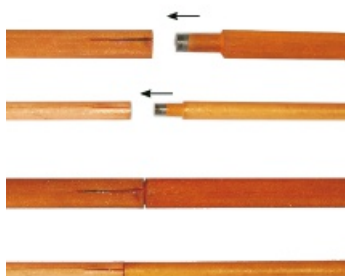
Ciśnienie [bar]:	0 - 4
Temperatura cieczy chłodzącej [°C]:	10 - 80
Przepływ [l/min]:	0,5 - 3,0
Temp. otoczenia podczas pracy [°C]:	0 - 40
Wymiary D/S/W [mm]:	260/245/208
Waga [kg]:	3,8



Numer katalogowy	Opis
EKD.D001	Przyrząd do kontroli uchwytów spawalniczych

ABIARC - Elektrody węglowe

Wykonane są ze sztucznego grafitu, z zewnątrz pokryte warstwą czystej miedzi. Różne średnice oraz kształty zwiększają różnorodność zastosowań. Od średnicy 9,5 mm istnieje możliwość łączenia elektrod, co pozwala na zmniejszenie zużycia elektrod o około 15%. Gwarantuje czystość na stanowisku pracy (brak ogarków) oraz zmniejsza zanieczyszczenie środowiska.

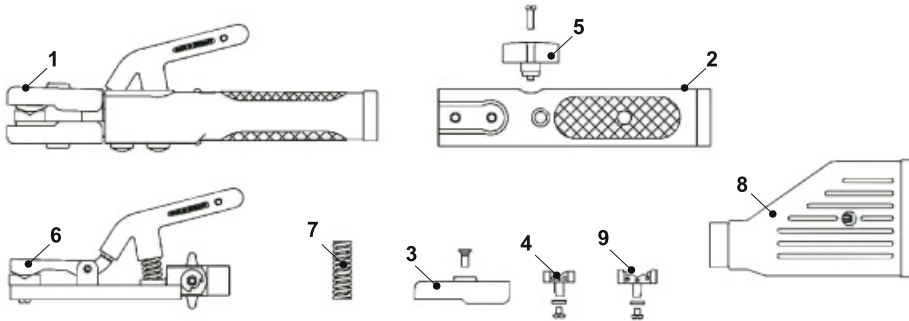


Numer katalogowy	Opis	Obciążalność	Grupa produktowa
515.0015	Elektroda węglowa DC 4,0x305mm	250 A	GE
515.0016	Elektroda węglowa DC 5,0x305mm	300 A	GE
515.0017	Elektroda węglowa DC 6,5x305mm	400 A	GE
515.0018	Elektroda węglowa DC 8,0x305mm	500 A	GE
515.0019	Elektroda węglowa DC 9,5x305mm	600 A	GE
515.0020	Elektroda węglowa DC 13,0x305mm	900 A	GE
515.0021	Elektroda węglowa AC 4,0x305mm	250 A	GE
515.0022	Elektroda węglowa AC 5,0x305mm	300 A	GE
515.0023	Elektroda węglowa AC 6,5x305mm	350 A	GE
515.0024	Elektroda węglowa AC 9,5x305mm	450 A	GE
515.0025	Elektroda węglowa DC 10x5x305mm - płaska	400 A	GE
515.0026	Elektroda węglowa DC 15x5x305mm - płaska	550 A	GE
515.0027	Elektroda węglowa DC 9,5x430mm - łączona	600 A	GE
515.0028	Elektroda węglowa DC 13,0x430mm - łączona	1400 A	GE
515.0029	Elektroda węglowa DC 16,0x430mm - łączona	1800 A	GE
515.0030	Elektroda węglowa DC 19,0x430mm - łączona	2000 A	GE

Uchwyty do elektroźłobienia z zespolonym przewodem prądowym serii K10/K12/K12T/K16/K16T

Uchwyty do elektroźłobienia serii K1x przeznaczone są do łatwego i bezpiecznego łożbienia elektro-powietrznego, przygotowywania złączy, usuwania niezgodności spawalniczych oraz przecinania wszystkich metali.

Charakteryzują się wysoką wytrzymałością mechaniczną i termoizolacyjną rękocisną, a obrotowa dysza powietrzna umożliwi indywidualne ustawienie elektrody węglowej. Zamontowany w rękocisni zawór pozwala na płynną regulację strumienia powietrza. Standardowy 3-metrowy elastyczny przewód zespolony zakończony mufą przyłączeniową zapewnia wygodę pracy.



Numer katalogowy	Typ	Obciążalność przy 60% cyklu pracy	Średnica elektrody	Maks. ciśnienie powietrza	Grupa produktowa
516.D001	K10	500 A	4 - 10 mm	10 bar	GT
516.D002	K12	600 A	4 - 12 mm	10 bar	GT
516.D142	K12T	1000 A	8 - 16 mm	10 bar	GT
516.D003	K16				
516.D150	K16T				

Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	516.D028	Uchwyt K10, K12, K12T bez przewodu	GC
1	516.D040	Uchwyt K16, K16T bez przewodu	GC
2	516.D011	Rękocisną	GC
3	512.D091	Izolacja szczęk K10, K12, K12 T	EC
3	516.D042	Izolacja szczęk K16, K16 T	GC
4	516.D026	Dysza dla elektrody okrągłej K10, K12, K12 T	GC
4	516.D044	Dysza do elektrody okrągłej K16, K16 T	GC
5	516.D012	Pokrętko krzyżowe	GC
6	516.D027	Część przednia K10, K12, K12 T	GC
6	516.D041	Część przednia K16, K16 T	GC
7	516.D013	Sprężyna	GC
8	516.D134	Izolacja	GC
9	516.D175.5	Dysza do elektrody okrągłej z 3 otworami, K10, K12	GC
9	516.D192.5	Dysza do elektrody okrągłej z 3 otworami, K16	GC

Uchwyty do elektrod otulonych serii DE 2x00 K z przyłączem bezpośrednim

Charakteryzują się wysoką wytrzymałością mechaniczną i termoizolacyjną rękojeści. Cztero-rowskowy układ dociskowy elektrody pozwala na wygodne dopasowanie jej położenia do pozycji spawania. Układ bezpośredniego przyłącza przewodu prądowego umożliwia jego łatwą i szybką instalację.



Numer katalogowy	Typ	Obciążalność przy 60% cyklu pracy	Średnica elektrody	Przekrój przewodu spaw.	Grupa prod.
512.D470	DE 2200 K	200 A	2,0 - 4,0 mm	25 - 35 mm ²	EH
512.D471	DE 2300 K	300 A	2,0 - 6,3 mm	35 - 70 mm ²	EH
512.D472	DE 2400 K	400 A	4,0 - 8,0 mm	50 - 95 mm ²	EH
512.D480	DE 2500 K	500 A	4,0 - 10,0 mm	70 - 95 mm ²	EH

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
512.D473	Korpus mosiężny DE 2200 K	EC
512.D474	Korpus mosiężny DE 2300 K	EC
512.D475	Korpus mosiężny DE 2400 K	EC
512.D481	Korpus mosiężny DE 2500 K	EC
512.D483.1	Rękojeść DE 2200 K	EC
512.D486.1	Rękojeść DE 2300 K	EC
512.D145	Rękojeść DE 2400 K / DE 2500 K	EC
512.D021	Izolacja szczęk DE 2200 K	EC
512.D031	Izolacja szczęk DE 2300 K	EC
512.D041	Izolacja szczęk DE 2400 K	EC
512.D091	Izolacja szczęk DE 2500 K	EC

Uchwyty do elektrod otulonych serii DE 2x00 z przyłączem na końcówkę kablową

Charakteryzują się wysoką wytrzymałością mechaniczną i termoizolacyjną rękojeści. Cztero-rowkowy układ dociskowy elektrody pozwala na wygodne dopasowanie jej położenia do pozycji spawania. Układ na końcówkę kablową gwarantuje stabilny i pewny styk prądowy.



Numer katalogowy	Typ	Obciążalność przy 60% cyklu pracy	Średnica elektrody	Przekrój przewodu spaw.	Grupa prod.
512.D060	DE 2200	200 A	2,0 - 4,0 mm	25 - 35 mm ²	EH
512.D070	DE 2300	300 A	2,0 - 5,0 mm	35 - 50 mm ²	EH
512.D080	DE 2400	400 A	4,0 - 6,0 mm	50 - 70 mm ²	EH
512.D090	DE 2500	500 A	4,0 - 8,0 mm	70 - 95 mm ²	EH

Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
512.D483.1	Rękojeść DE 2200	EC
512.D486.1	Rękojeść DE 2300	EC
512.D145	Rękojeść DE 2400 / DE 2500	EC
512.D021	Izolacja szczęk DE 2200	EC
512.D031	Izolacja szczęk DE 2300	EC
512.D041	Izolacja szczęk DE 2400	EC
512.D091	Izolacja szczęk DE 2500	EC
512.D025	Sprężyna DE 2200	EC
512.D035	Sprężyna DE 2300/2400/2500	EC

BTC specjalny płyn chłodzący

Mrozoodporny, nieprzewodzący, do chłodzenia wszystkich chłodzonych cieczą uchwytów do spawania i cięcia. Chroni palnik, pakiet przewodów, pompę i chłodnicę urządzenia do spawania i cięcia przed korozją elektrolityczną



Dane	BTC-15	BTC-20 NF	BTC-50 NF
Przewodność elektryczna [μ S]	0-4	0-4	0-4
Ochrona przed zamarzaniem	izopropanol	glikol	glikol
Stosowanie do [$^{\circ}$ C]	-10	-17	-45
Zagrożenia	GHS-02, GHS-07	GHS-08	GHS-08

Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	192.0110.1	Płyn chłodzący BTC-15 5l	CH
2	192.0111.1	Płyn chłodzący BTC-15 20l	CH
	192.0112.1	Płyn chłodzący BTC-15 200l	CH
3	192.0265.1	Płyn chłodzący BTC-20 NF 5l	CH
4	192.0267.1	Płyn chłodzący BTC-20 NF 20l	CH
	192.0269.1	Płyn chłodzący BTC-20 NF 200l	CH
5	192.0175.1	Płyn chłodzący BTC-50 NF 5l	CH
6	192.0176.1	Płyn chłodzący BTC-50 NF 20l	CH
	192.0177.1	Płyn chłodzący BTC-50 NF 200l	CH
	192.0109	Zawór wylewowy do beczek 200l	WF

Emulsja ABIBLUE

Preparat przeciwdpryskowy ABIBLUE. Przeznaczony do stosowania na materiał spawany. Nie powoduje utrudnień przy dalszych obróbkach. Przyjazny dla środowiska, mrozoodporny, niezaklasyfikowany jako niebezpieczny, nie wymagający dodatkowego znakowania podczas transportu i użytkowaniu.



Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	192.0163	Pompka ręczna z pojemnikiem 400ml ABIBLUE	WF
2	192.0238.1	ABIBLUE Emulsja 5L	WF
3	192.0240.1	ABIBLUE Emulsja 20L	WF
	192.D019	Zawór wylewowy do kanistra 5l	WF

Preparat przeciwdpryskowy Metallotion Protec CE15L+

Metallotion PROTEC CE15L+ jest bezsilikonowym, nietoksycznym, niepalnym preparatem przeciwdpryskowym przeznaczonym do stosowania na materiał spawany. Preparat ten nie powoduje utrudnień przy dalszych obróbkach, jest zbadanym i certyfikowanym środkiem dopuszczonym do stosowania w procesach: spawania, lakierowania, nanoszenia warstw galwanicznych, powłok proszkowych, a szczególnie cynkowania ogniowego.

Balsam WLS04 jest czyszcząco-smarującym preparatem do stalowych drutów spawalniczych w procesach MAG. Preparat ten usuwa tłuszcze, czyści i smaruje powierzchnię drutu zwiększając efektywność procesu spawania przez zmniejszone zużycie części eksploatacyjnych uchwytu spawalniczego.



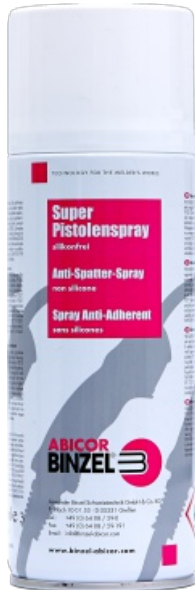
Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa prod.
1	192.0226	Metallotion PROTEC CE15L+ 10l	CH
2	192.D036	Metallotion PROTEC CE15L spray 400ml niepalny	CH
3	192.D019	Zawór wylewowy do kanistra	CH
4	192.D020	Ręczna pompa HSP3K do nanoszenia preparatu CE15L; bez prep.	CH
5	192.D021	Balsam do drutów spawalniczych WLS04 spray 200ml; op. 24szt.	CH
6	192.D022	Filc czyszczący "BioFilz" (12 szt. w opakowaniu)	CH
7	192.D023	Klamra mocująca filc (opakowanie 12 szt.)	CH
	192.D024	Balsam do drutów spawalniczych WLS04 spray 200ml zestaw MINI: WLS04-3szt.; filc czyszczący-12szt.; klamra-6szt.	CH

Preparaty antyodpryskowe

Super Pistolen spray przeznaczony jest do zabezpieczania dyszy gazowej i pozostałych części uchwytu spawalniczego przed przywieraniem rozprysku.

Spray ceramiczny przeznaczony jest do zabezpieczania elementów stanowiska spawalniczego oraz części eksploatacyjnych uchwytu spawalniczego. Po naniesieniu na gorącą powierzchnię, tworzy ceramiczną powłokę ochronną.

Pasta przeciwoodpryskowa zabezpiecza dyszę przed przywieraniem odprysków do powierzchni dyszy.



1



2



3

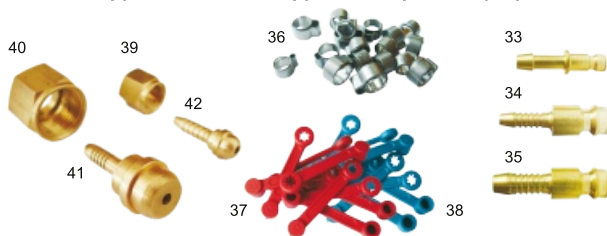


4

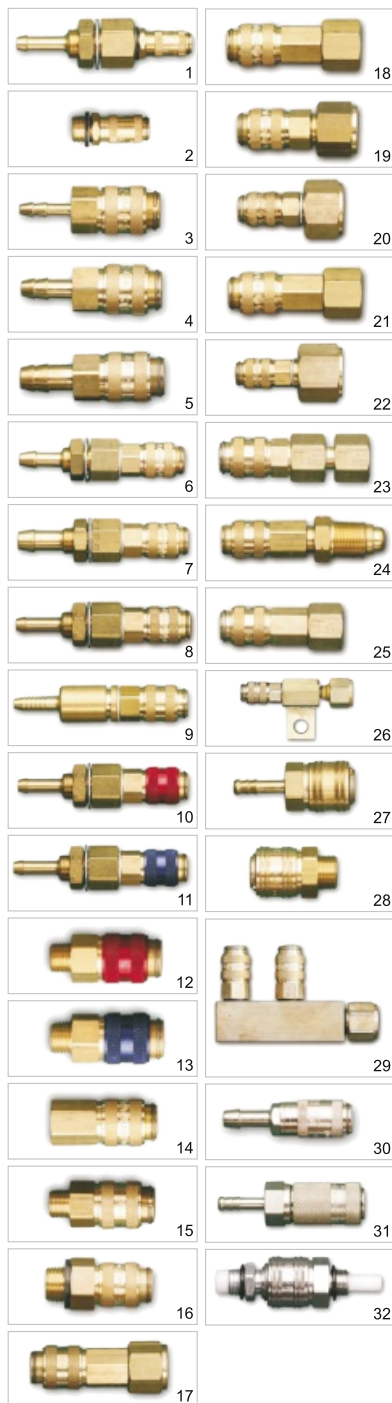
Poz.	Numer katalogowy	Opis	Grupa produktowa
1	192.0107	Super Pistolenspray 400ml	CH
	192.0315.1	Super Pistolenspray NF 400ml (niepalny)	CH
2	192.0229.1	Ceramiczny spray ochronny 400ml	CH
3	192.D032	Pasta przeciwoodpryskowa DUSOFIX 300g	CH
4	192.0256	Aplikator - spray ceramiczny	CH

Szybkozłączki, nypły, zaciski

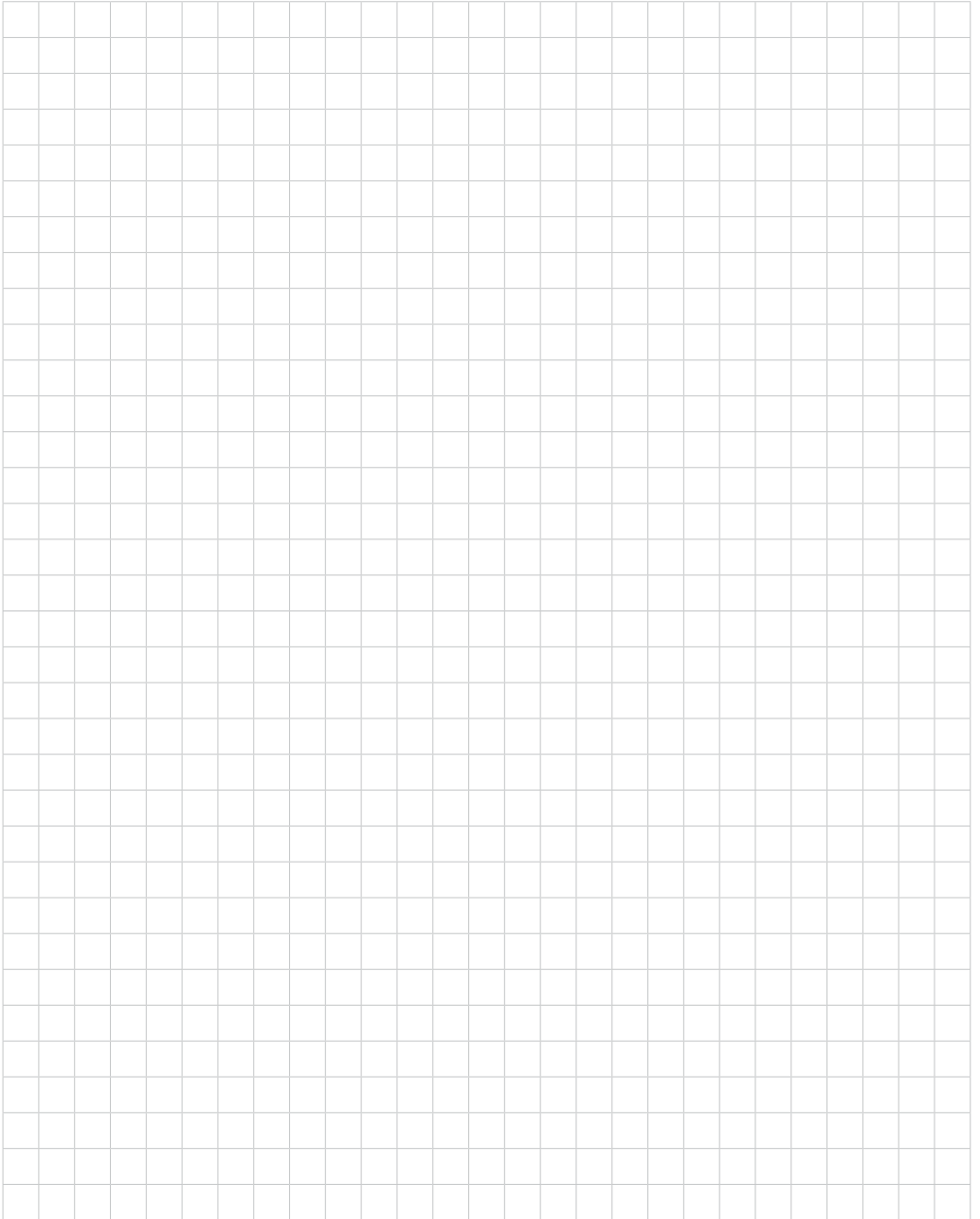
Zestawienie najpopularniejszych szybkozłączy, zacisków typu GER oraz nypły do szybkozłączy.



Poz.	Numer katalogowy	Opis
1	501.0230	Szybkozłącze na waż NW2,7 z moc. na obud. D=6,5
2	177.0001	Szybkozłącze na waż 1/8" GZ 1/8"
3	177.0007	Szybkozłącze na waż NW5 D=4
4	560.0017	Szybkozłącze na waż NW5 D=6
5	177.0015	Szybkozłącze na waż NW5 D=8
6	501.0190	Szybkozłącze na waż NW5 z moc. na obud. D=8
7	501.0195	Szybkozłącze na waż NW5 z moc. na obud. D=10
8	501.0204	Szybkozłącze na waż NW5 z moc. na obud. D=6,5
9	501.0270	Szybkozłącze na waż NW5 z przelotką D=6
10	501.2403	Szybkozłącze na waż NW5 z moc. na obud. D=6,5 C
11	501.2404	Szybkozłącze na waż NW5 z moc. na obud. D=6,5 N
12	177.0013	Szybkozłącze NW5 GZ 1/8"
13	177.0014	Szybkozłącze NW5 GZ 1/8"
14	177.0002	Szybkozłącze NW5 GW 1/8"
15	177.0003	Szybkozłącze NW5 GZ 1/8"
16	850.0263	Szybkozłącze NW5 GZ 1/4"
17	501.0158	Szybkozłącze NW5 GW 1/4"
18	501.0176	Szybkozłącze NW5 GW M12x1
19	501.0189	Szybkozłącze NW5 GW 3/8"
20	501.0196	Szybkozłącze NW5 7/8" GW - 14G UNF
21	501.0197	Szybkozłącze NW5 GW M14x1
22	501.0191	Szybkozłącze NW5 GW 1/2"
23	501.0194	Szybkozłącze NW5 GW M12x1,5
24	501.0188	Szybkozłącze NW5 5/8" GZ - 18G UNF-LH
25	501.1795	Szybkozłącze NW5 5/8" GW - 18G UNF
26	501.0163	Szybkozłącze NW5 GW G3/8" z uchwytem prądowym
27	177.0010	Szybkozłącze na waż NW7,2" D=6
28	177.0012	Szybkozłącze NW7,2 GZ 3/8"
29	850.0235	Szybkozłącze 2xNW5 GW G3/8"
30	177.0009	Szybkozłącze na waż NW2,7 D=4
31	177.0008	Szybkozłącze na waż NW6 D=6
32	783.5207	Szybkozłącze NW5 CRNG20 Rolliner
33	501.0126	Nypel szybkozłączki NW2,5 D=4
	501.2223	Nypel szybkozłączki NW2,5 D=4 (Migatronic)
	501.1877	Nypel szybkozłączki NW2,7 D=6
	501.2251	Nypel szybkozłączki NW5 D=4 (Dalex)
34	501.2165	Nypel szybkozłączki NW5 D=4,5
35	501.0114	Nypel szybkozłączki NW5 D=6
	501.0659	Nypel szybkozłączki NW5 D=8
36	173.0006	Zacisk typu GER D = 6.6mm
36	173.0007	Zacisk typu GER D = 8.0mm
36	173.0005	Zacisk typu GER D = 8.7mm
36	173.0001	Zacisk typu GER D = 9.5mm
36	173.0003	Zacisk typu GER D = 10.5mm
37	501.2423	Zaślepka czerwona
38	501.2424	Zaślepka niebieska
	501.2166	Podkładka oznacz. czerwona
	501.2167	Podkładka oznacz. niebieska
39	710.0014	Nakrętka przyłączeniowa 1/8"
40	500.0082	Nakrętka przyłączeniowa 1/4"
41	500.0247	Przyłącz gazowy 1/4"
42	717.0016	Przyłącz gazowy 1/8" D=4,5 24mm



Notatki



Notatki



Notatki



Notatki



Notatki



Nasz program produkcji:

■ MIG/MAG

- Uchwyty spawalnicze
- Uchwyty maszynowe i specjalne
- Uchwyty spawalnicze Push-Pull
- Uchwyty z odciąganiem spalin
- System gniazd i wtyków centralnych

■ TIG

- Uchwyty spawalnicze
- Uchwyty maszynowe i specjalne

■ PLAZMA

- Uchwyty do cięcia
- Uchwyty spawalnicze
- Uchwyty maszynowe i specjalne

■ Wyposażenie peryferyjne stanowisk zrobotyzowanych

- Uchwyty spawalnicze MIG/TIG/Plazma dla robotów
- Złącza antykolizyjne CAT3/iCAT
- Stacja obcinania drutu DAV
- Stacja czyszcząca BRS-LC, BRS-CC oraz BRS-FP
- Urządzenie podawania drutu MFS-V3

■ Akcesoria spawalnicze

- Urządzenia chłodzące
- Gniazda i wtyki przewodów spawalniczych
- Środki przeciwdpryskowe, pasty oraz wiele innych ...



ABICOR BINZEL Technika Spawalnicza Sp. z o.o.
ul. Budowlanych 46B, 45-123 Opole
Telefon : +48 77 466 73 42
Tel./Fax: +48 77 466 64 22
Email: info@binzel-abicor.com.pl

www.binzel-abicor.com.pl